



ISPEZIONE CASSE PIENE

HEUFT VGX



Casse di contenitori pieni in ottimo stato



L'HEUFT VGX non si accontenta dell'apparenza esteriore, ma va a fondo valutando anche i contenuti. L'ispettore esamina le caratteristiche dei fardelli, delle casse, dei cartoni e dei vassoi pieni, prima che abbandonino la linea di riempimento.

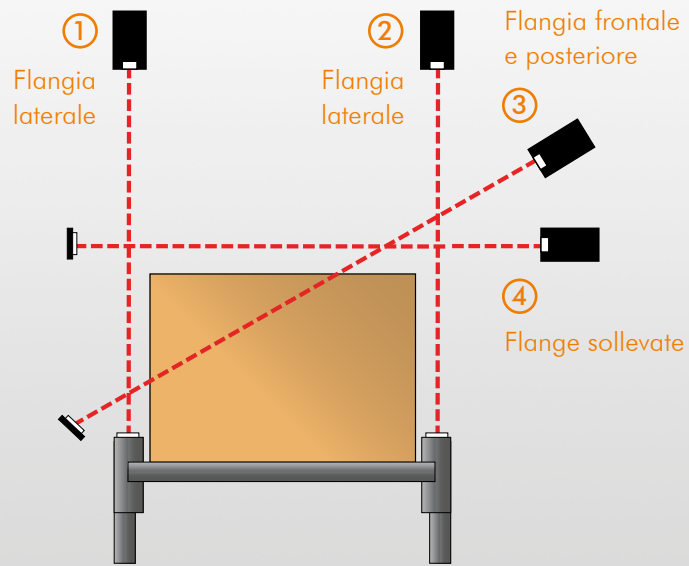
Vengono rilevate caratteristiche esterne (deformazioni, flange dei cartoni

sporgenti o sollevate, colori e logo non corretti) e interne relative ai singoli contenitori (mancanti, con sottolivelli, caduti, o chiusi in modo errato).

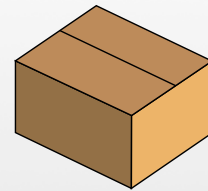
I fardelli o le casse che non soddisfano le specifiche di qualità sono automaticamente espulsi. Per fare ciò può essere utilizzato un sistema di espulsione o un'unità di smistamento. L' HEUFT

VGX identifica anche i difetti seriali e genera conseguentemente dei segnali di arresto.

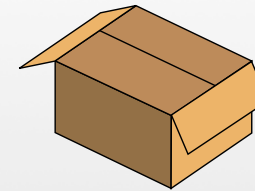
Questo sistema, perciò, si adatta ottimamente alle procedure di assicurazione qualità dei confezionamenti del settore alimentare.



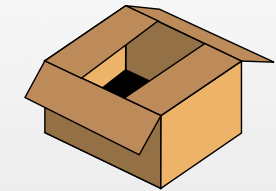
Posizionamento sensori – lo scatolone è controllato da 4 sensori



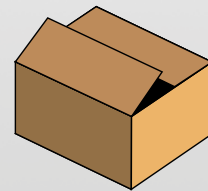
Scatolone buono



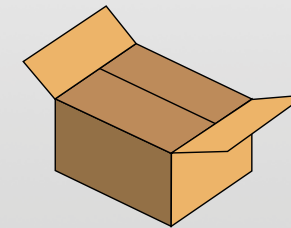
Scatolone difettoso: difetto rilevato dal sensore 3



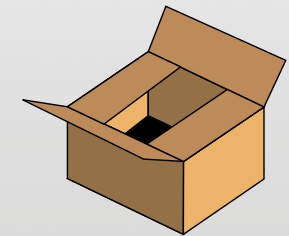
Scatolone difettoso: difetto rilevato dai sensori 1 e 2



Scatolone difettoso: difetto rilevato dal sensore 4



Scatolone difettoso: difetto rilevato dal sensore 3



Scatolone difettoso: difetto rilevato dai sensori 1, 2 e 4

Evitare le flange sollevate

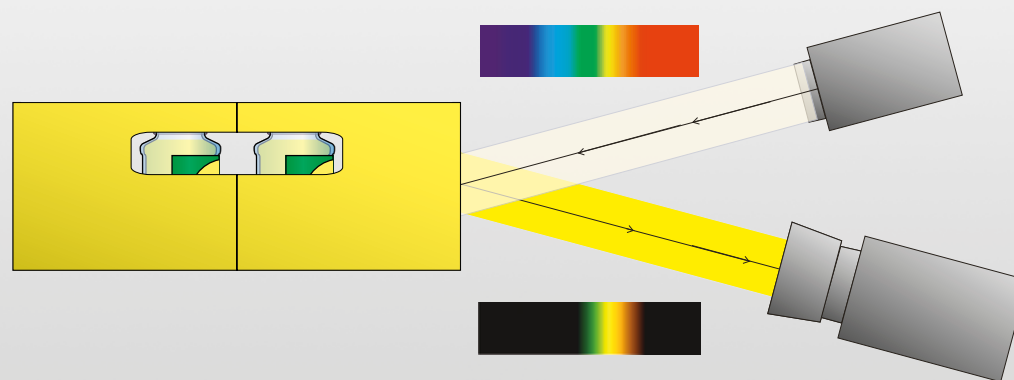


Le flange sollevate non sono belle a vedersi. In ogni caso l'efficacia dell'imballaggio è più importante dei fattori estetici. Se le flange sono aperte o sollevate viene messa a rischio la sicurezza dei prodotti contenuti nell'imballo.

L' HEUFT VGX trova anche questi difetti. La posizione delle flange del cartone

è verificata usando quattro sensori. Essi verificano le aree ai bordi dello scatolone e controllano che nessuna flangia sia sollevata.

Non importa dove sia il difetto: sicuramente l' HEUFT VGX lo rileverà. I cartoni difettati o non perfettamente chiusi non lasceranno più la produzione.



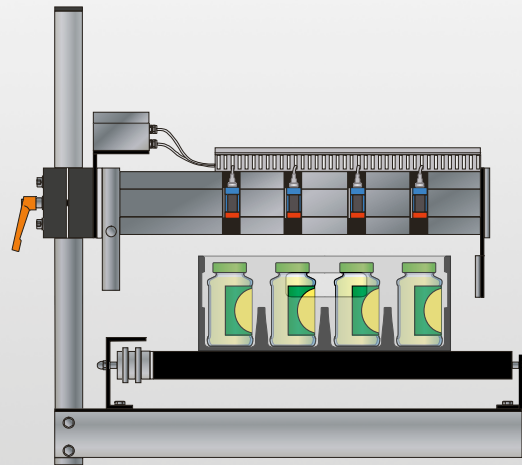
La varietà non è un problema

La varietà di marchi è in continua crescita. Su una stessa linea vengono usati casse o scatoloni di molti marchi diversi. L'HEUFT VGX riconosce un vasto assortimento di casse o cartoni analizzandone il colore, il logo o il codice a barre.

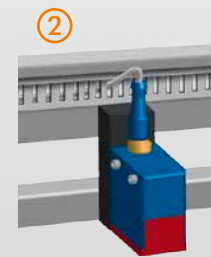
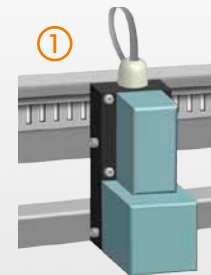
Un sistema speciale a telecamera riconosce i colori dei confezionamenti esterni. E' possibile definire tre finestre

di misura, per evitare che adesivi colorati e simboli distorcano il risultato del controllo.

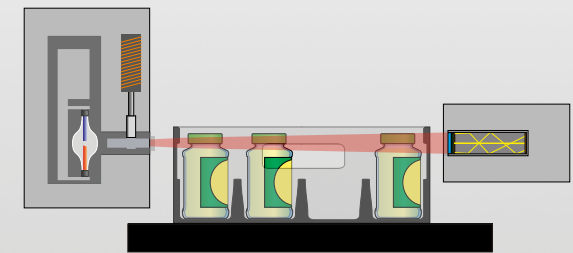
L'HEUFT VGX fotografa fino a sette logo diversi per cassa e li confronta con le specifiche programmate. Uno speciale sensore legge i codici a barre. L'HEUFT VGX rende possibile tener traccia delle diversità.



Supporto sensori per controllo presenza:
induttivi o ottici a infrarossi



1. Sensore induttivo di prossimità
2. Fotocellula a luce infrarossa



Controllo presenza con tecnologia
a raggi X

I contenitori sono pieni? L'HEUFT VGX controlla anche il contenuto



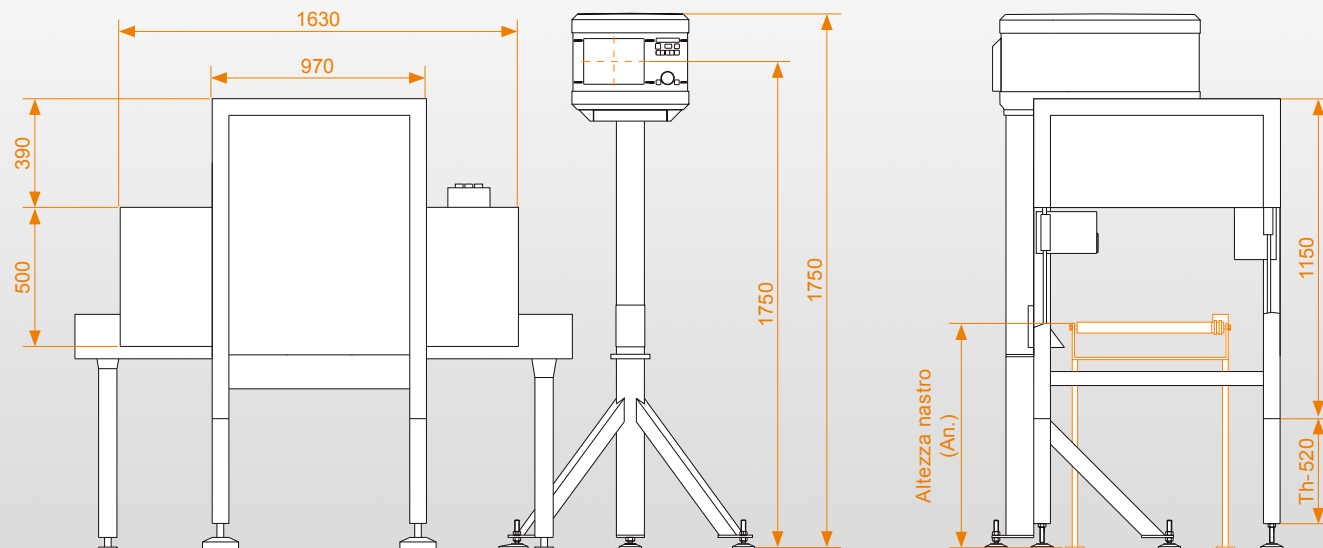
Esaminare l'aspetto esterno non basta: anche tutti i singoli contenitori devono essere corretti. L'HEUFT VGX ispeziona tutti i contenitori nella cassa usando tecniche diverse.

Il rilevamento a infrarossi verifica la regolarità. Per ogni fila nella cassa c'è un sensore che emette un fascio di luce infrarossa; se tutti i fasci infrarossi vengono riflessi, allora significa che è presente il numero corretto di contenitori.

I sensori induttivi di prossimità verificano i contenitori con chiusure o con membrane metalliche. La cassa viene espulsa se manca una chiusura o tutto il contenitore. E' possibile impostare delle distanze di campionamento, per evitare errori di misurazione dovuti a logo neri.

L'ispezione a raggi X realizza un ottimo controllo per le casse o i cartoni completamente chiusi. I contenitori mancanti sono subito rilevati a causa della

diversa quantità di radiazione assorbita dal ricevitore. Contenitori caduti, con sottolivelli o con probabili perdite di contenuto sono rilevati in questo modo.



Specifiche



L' HEUFT VGX rileva anche il più piccolo difetto con la più elevata precisione. La percentuale di falsi scarti è molto bassa.

- l' HEUFT VGX rileva i colori e i logo con un' affidabilità superiore al 98% - i falsi scarti sono inferiori allo 0,5%

- il controllo completezza a raggi X identifica le casse riempite correttamente con affidabilità del 99,5% - i falsi scarti sono inferiori allo 0,05%

- nella misurazione a ultrasuoni dell' altezza si raggiunge una precisione di 0,02 mm

- la massima velocità del nastro trasportatore può essere di 1 m/sec, in funzione del tipo di espulsore utilizzato



Vantaggi di costo con HEUFT



Vi forniamo la migliore qualità a prezzi ragionevoli. Il controllo casse piene HEUFT VGX è un investimento che verrà ammortizzato velocemente. Esso infatti:

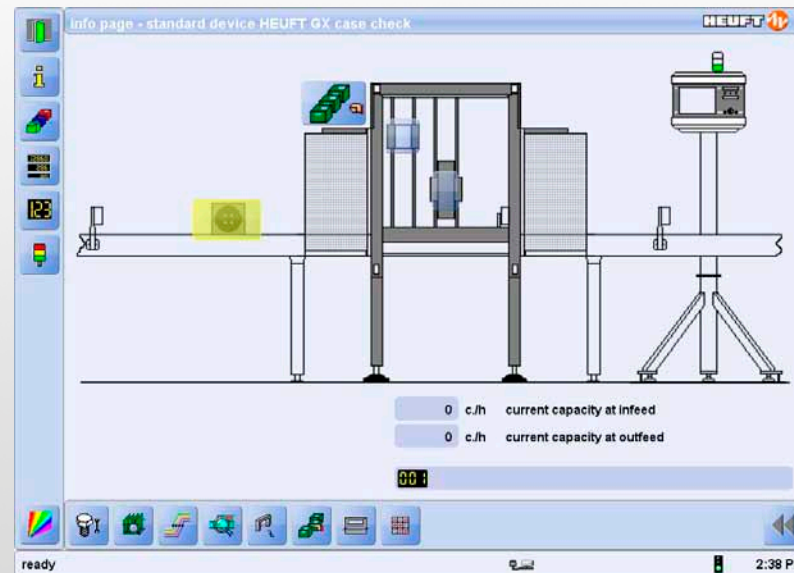
- riduce i costi del personale – non è più necessario un supervisore presso l'incassettatrice
- fa evitare costosi reclami e azioni di ritiro merce
- evita costose fermate di linea e ne accresce conseguentemente la produttività
- rileva i difetti seriali e riduce la quantità di produzione difettosa gestendo un segnale di stop
- ha un design modulare e può essere aggiornato o ampliato con altre funzionalità in modo semplice, veloce e a basso costo
- minimizza i costi di manutenzione grazie ad una costruzione compatta ed aperta, ad un design resistente e ad un magazzino parti di ricambio vantaggioso



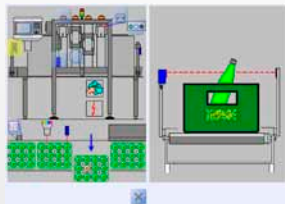
Networking



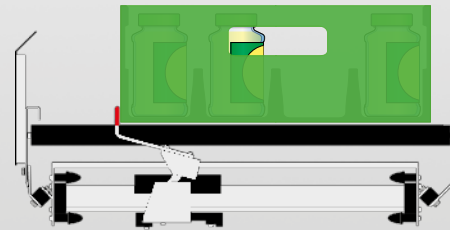
- interfacce Ethernet e TCP/IP integrate possono accedere a qualsiasi rete
- possibilità di connessione ad un'interfaccia DDE preconfigurata e a un database SQL
- operazioni possibili o tramite rotellina (jog shuttle) o tramite schermo "touch screen" sul dispositivo o tramite rete
- interfaccia utente grafica HEUFT *PILOT*, con strutture a menu di immediata comprensione per operare facilmente
- invio automatico di un SMS o di una mail contenenti i dati relativi a contatti e messaggi di errore (opzionale)
- connessione (protetta da firewall) via Ethernet all'assistenza remota – l'HEUFT *TeleService*, se il cliente lo vuole, può avere accesso alla linea direttamente e correggere gli errori in breve tempo grazie a diagnosi remote



L' HEUFT PILOT



- lingue multiple, schermate semplici, struttura a menu comprensibile con ampi riquadri di help e manuali utente completi – l'interfaccia utente può essere fornita in ogni lingua / carattere grafico a richiesta
- identificazione immediata delle parti di ricambio tramite un elenco (on-line e off-line) con fotografie e disegni esplosi dei pezzi – l'ordine può essere inviato dal dispositivo o all'ufficio acquisti interno o direttamente a HEUFT
- livelli di accesso protetti da password e personalizzati a seconda delle esigenze dell'utente (operatori linea, elettricisti, controllo qualità, ecc...)
- l'operatore, durante i cambi formato, riceve tutte le informazioni sulle operazioni da effettuare, in modo da escludere ogni possibile errore operativo
- messaggi di errore chiari con note di servizio e supporto per evitare tempi di fermo macchina lunghi

HEUFT *xtray*HEUFT *maxi-laner*HEUFT *maxi-flip*

HEUFT *rejector* - Gli espulsori per casse HEUFT



I seguenti sistemi di espulsione possono essere usati con il controllo casse piene HEUFT VGX:

HEUFT *xtray*

- espulsione di casse
- ingombri ridotti e minima manutenzione
- i cambi formato non richiedono nessun lavoro addizionale

HEUFT *maxi-laner*

- espulsione di casse su nastri trasportatori paralleli
- accelerazione trasversale dei contenitori particolarmente delicata
- i cambi formato non richiedono nessun lavoro addizionale
- un sistema di controllo dipendente dal carico pesa indirettamente ogni cassa e calcola la forza di espulsione necessaria

HEUFT *maxi-flip*

- sistema estremamente preciso per l'espulsione di casse su nastri trasportatori paralleli
- sistema di controllo dipendente dal carico
- usura minima
- i cambi formato non richiedono nessun lavoro addizionale
- ingombri ridotti e minima manutenzione

HEUFT *basic*HEUFT *logic*HEUFT *squeezer QA*

Altri prodotti HEUFT



HEUFT *basic*

- controllo contenitori pieni per alimenti in scatola o in altri contenitori
- ispezione sotto- e sovrolivello
- controllo della tenuta del contenitore
- monitoraggio valvole di riempimento

HEUFT *logic*

- verifica che nella cassa ci sia il giusto numero di contenitori
- conta le casse complete e difettose
- espelle le casse difettose o
- emette un segnale di stop per il nastro

HEUFT *squeezer QA*

- controllo tenuta per contenitori in plastica pieni
- ispezione livello di riempimento
- misurazione pressione interna dei contenitori
- ispezione chiusure



CONTATTI

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Burgbrohl, GERMANY
Telefono: +49 2636 56 0
info@heuft.com

HEUFT LTD.

Tamworth, GREAT BRITAIN
Telefono: +44 1 827 25 5800
uk@heuft.com

HEUFT HISPANIA, S.A.

Madrid, SPAIN
Telefono: +34 91 6667 300
spain@heuft.com

HEUFT QUALIPLUS B.V.

Deventer, NETHERLANDS
Telefono: + 31 570 6617 00
netherlands@heuft.com

HEUFT FRANCE S.A.

Brumath, FRANCE
Telefono: +33 388 59 3000
france@heuft.com

HEUFT ITALIA s.r.l.

Vigevano, ITALY
Telefono: +39 0381 290411
italy@heuft.com

HEUFT SCAN Aps

Gilleleje, DENMARK
Telefono: +45 4836 5070
scandinavia@heuft.com

HEUFT USA Inc.

Downers Grove, USA
Telefono: +1 630 968 9011
usa@heuft.com

HEUFT DO BRASIL Ltda.

Alphaville-Barueri-SP-BRASIL
Telefono: +55 11 4195 7671
brasil@heuft.com

HEUFT S.A.

Beccar, ARGENTINA
Telefono: +54 11 4707 0936
argentina@heuft.com

HEUFT MEXICO S.A. de C.V.

Naucalpan de Juárez, MEXICO
Telefono: +52 55 5374 3280
mexico@heuft.com

HEUFT Systems Technology Co., Ltd.

Shanghai, CHINA
Telefono: +86 21 6434 3911
china@heuft.com

HEUFT ASIA LTD

Hong Kong, CHINA
Telefono: +86 21 6434 3911
asia@heuft.com

HEUFT AUSTRIA GMBH

Leobersdorf, AUSTRIA
Telefono: +43 2256 65556 0
austria@heuft.com

OOO HEUFT EURASIA

Moscow, RUSSIA
Telefono: +7-495-935-8704
eurasia@heuft.com

INTERNET:

www.heuft.com
E-MAIL:
info@heuft.com

Il controllo casse piene HEUFT VGX

Ispeziona casse, fardelli e scatole in cartone



FUNZIONI

L' HEUFT VGX rileva

- nelle casse piene, contenitori mancanti, caduti, con sottolivelli
- chiusure mancanti
- flange sollevate o sporgenti dei contenitori in cartone
- colori e logo delle casse, codici a barre [di più] *

VANTAGGI

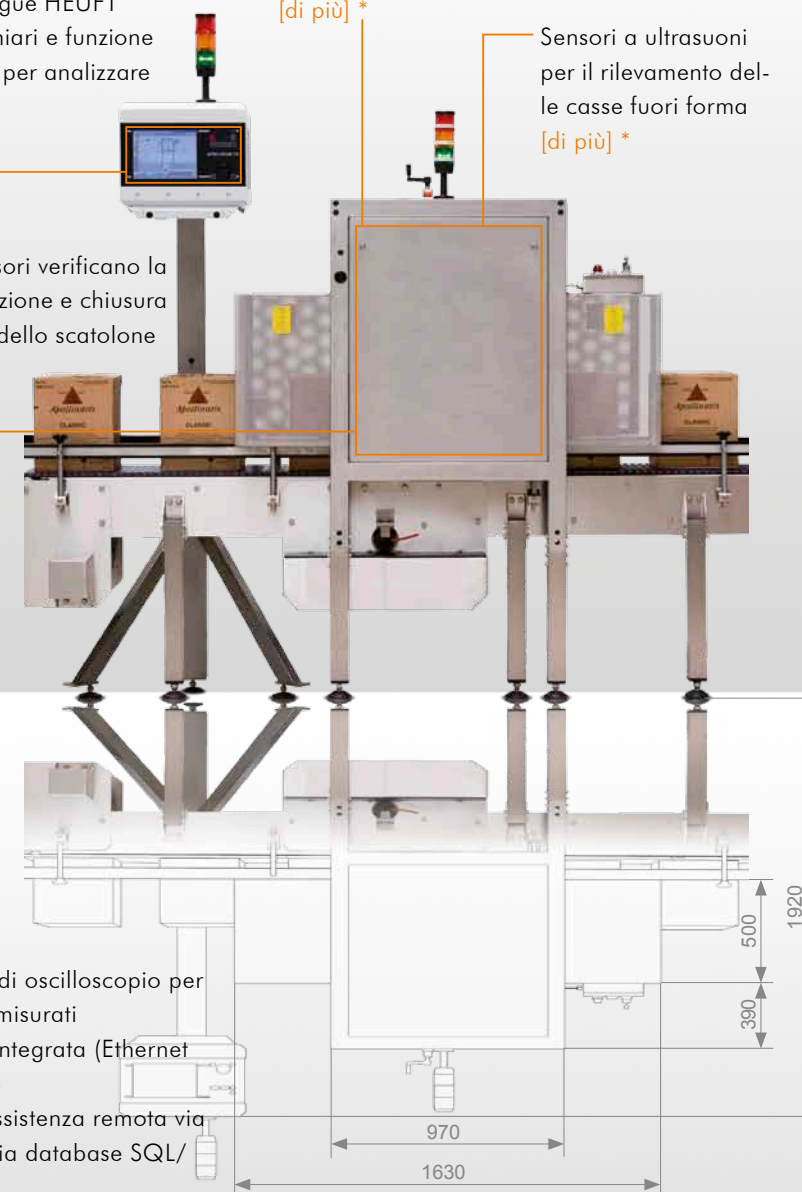
- integrazione facile in linee già esistenti
- aggiornamenti semplici grazie alla costruzione modulare
- elevata velocità di elaborazione - velocità nastri fino a 1 m/sec
- cambi di formato completamente automatici
- facile operatività grazie alla piattaforma multilingue HEUFT *PILOT*, con utili funzioni di help

Interfaccia utente multilingue HEUFT *PILOT*, con testi di help chiari e funzione integrata di oscilloscopio per analizzare i segnali [di più] *

Quattro sensori verificano la corretta posizione e chiusura delle flange dello scatolone [di più] *

Rilevamento opzionale di colore cassa, logo e codice a barre [di più] *

Sensori a ultrasuoni per il rilevamento delle casse fuori forma [di più] *



- funzione integrata di oscilloscopio per analizzare i valori misurati
- interfaccia di rete integrata (Ethernet industriale, TCP/IP)
- connessione per assistenza remota via Internet e interfaccia database SQL/DDE

[di più] *

* [di più] informazioni più dettagliate al sito: www.heuft.com/vgx

