

SISTEMA DE CONTROLE DO TRANSPORTADOR

HEUFT *synchron*
HEUFT *synchron*



Efficiente e quieto – um sistema de controle do transportador do século 21



A eficiência global da sua linha de enchimento deixa muita a desejar apesar de cada máquina funcionar otimamente? Então provavelmente existe um problema com o fluxo de recipientes entre os equipamentos. Rápida aceleração, correntes que friccionam os recipientes por baixo e garrafas estouradas devido à pressão muito alta podem ser o motivo para isto. O resultado: baixo desempenho e alto nível de ruído.

O sistema de controle do transportador HEUFT *synchron* conserta essas coisas. Ele acelera os recipientes suavemente, otimiza a velocidade do transportador e aumenta a eficiência da linha completa significativamente.

O HEUFT *synchron* sempre sabe o estado atual do fluxo de garrafas de uma maneira inteligente e previsível. Os espaços são fechados com cuidado e

congestionamentos identificados em tempo hábil. Isto protege não somente os recipientes e os transportadores mas também seus ouvidos. Isto é porque a combinação sem pressão é a solução da HEUFT que produz muito menos ruído do que sistemas convencionais com pressão de impacto.



Um depois do outro. E nenhum deve ser perdido!



Os recipientes devem estar um atrás do outro sem espaços antes de entrar na descapsuladora, rinser, enchedora ou rotuladora. Uma combinação de espaços pequenos e grandes distribuídos pela área completa do transportador aumenta as demandas consideravelmente. O HEUFT *synchron* verifica as áreas a serem reguladas em sua totalidade, segue as posições individuais reproduzidas internamente no „rastreamento de reci-

ipientes“, liga os resultados calculados e consequentemente realiza um controle do fluxo de recipientes cuidadosamente. Sua monitoração cautelosa fecha espaços sem gerar outros. O HEUFT *synchron* também lida com tarefas exigentes sem esforço, seja o bloqueio de uma linha unifilar de duas máquinas ou a separação dinâmica do fluxo de recipientes de uma linha para várias máquinas. Para isto a HEUFT usa software e

hardware padrões: o cliente não precisa realizar programação complicada porque todos os ajustes podem ser simplesmente adaptados por meio de troca de parâmetros. O HEUFT *synchron* tem um design modular e pode ser adaptado e estendido a qualquer hora. Transportadores existentes, painéis de controle e conversores de frequência podem como regra continuar a serem usados quando integrado em uma linha existente.



Um por todos. Um sistema de controle do transportador com ação antecipada!



Evitando paradas de máquina: a fim de fazer isto possível, interferência ao transporte de massa tem que ser remediado lá antes que se espalhe até a região unifilar. Conseqüentemente a ação antecipada é requerida na regulação das regiões de pulmão. O HEUFT *synchron* tem isto.

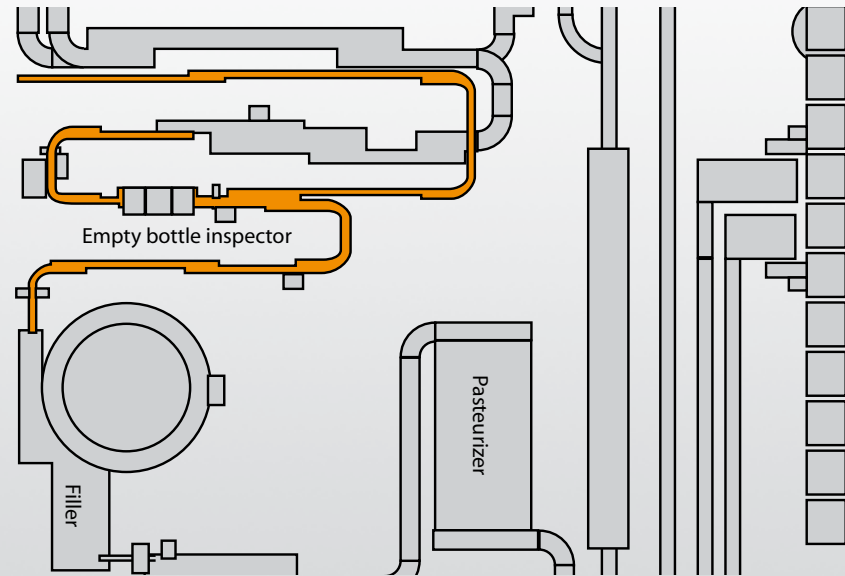
Faz sentido integrar as máquinas que fornecem e descarregam para o siste-

ma de controle de modo que o design mecânico do transportador possa ser otimizado e compacto nestas regiões. Isto cria as melhores condições de operação para o pulmão completo antes e para o pulmão vazio depois da máquina mestra.

Por exemplo integrando a lavadora e propositalmente regulando sua velocidade ajuda a evitar paradas e exclui o

espalhamento de detergente. Isto protege a qualidade do produto com um efeito duradouro.

Os recipientes são transportados cuidadosamente e sem pressão aplicada a eles nas regiões de pulmão reguladas pelo HEUFT *synchron*. Quaisquer lacunas que ocorrem são confiavelmente fechadas. Desta forma é sempre garantida a melhor eficiência.



Soluções para a região unifilar



HEUFT *synchron BS*

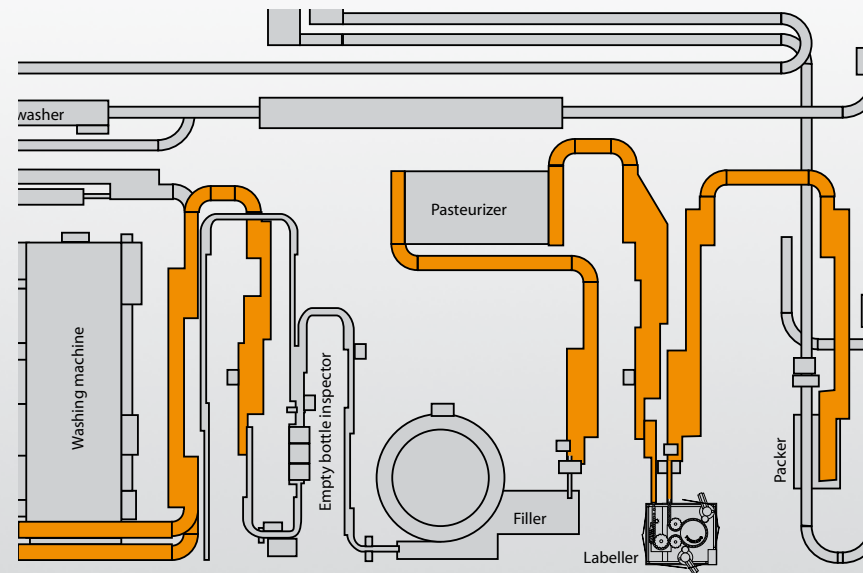
O HEUFT *synchron BS* é orientado para os requisitos funcionais do sistema de controle do transportador em uma relação custo-benefício. Ele regula as regiões unifilares de forma suave – do alinhador via uma máquina central otimizada para a entrada da máquina mestre. O HEUFT *synchron BS* é instalado descentralizado ao longo do transportador e pode assim ser integrado em linhas existentes sem problemas.

HEUFT *synchron TX*

O HEUFT *synchron TX* está no topo de qualidade no que diz respeito ao fornecimento para várias máquinas mestras na linha. Além disso fornece as bases ideais para regulação de bloqueio eletrônico e da divisão de fluxo dinâmico.

A interface gráfica do usuário do HEUFT *synchron TX* faz a operação e a parametrização mais fáceis – é compatível com

redes e deste modo cria os pré-requisitos para serviço remoto, gravação de dados eletrônica e conexão com a ferramenta de análise de linha HEUFT *PROFILER*.



Equipamentos para regiões de esteiras múltiplas



HEUFT *synchron MC*

O HEUFT *synchron MC* desenvolvido especialmente para a área entre a lavadora e o alinhador é a extensão ideal para o HEUFT *synchron BS*. O equipamento de construção modular pode ser instalado descentralizado e pode portanto ser integrado muito facilmente em linhas existentes mais tarde.

HEUFT *synchron DP*

O HEUFT *synchron DP* é imprescindível se você deseja sincronizar todos os transportadores na região de enchimento. Ele regula o completo fluxo em esteiras múltiplas em alto nível e integra os dispositivos de controle HEUFT para a região unifilar como coprocessadores. Desta maneira linhas completas

podem ser otimamente reguladas. Os dados são transferidos via Profibus de modo que extensões possam ser instaladas a qualquer hora.



Problemas de sincronismo excluídos



O bloqueio eletrônico entre dois transportes rotatórios, por exemplo entre a enchedora e a rotuladora como também entre o rinser e a enchedora, assegura para que não hajam espaços no fluxo de recipientes. O transportador unifilar é sem dúvidas a solução ideal. Menos mecânica de transportador, compacto comparado com regiões de pulmão e sem risco de recontaminação no caso de recipientes abertos são apenas algumas

características. O sistema de controle é certamente um desafio real neste respeito – muitos sistemas têm problemas com o sincronismo da máquina mestra. O resultado: um constante liga-e-para quando a linha é iniciada. Tais dificuldades são estranhas para o HEUFT *synchron*. O sistema de controle do transportador HEUFT também garante um processo suave com máquinas disponíveis comercialmente sem nenhum equipamento adicional es-

pecial. Em alguns casos, por exemplo, no enchimento de cerveja, a enchedora tem que ser esvaziada completamente durante uma parada. Mas o que deve ser feito com as garrafas? A HEUFT fornece uma solução neste caso com uma região dinâmica de pulmão integrada. A região de pulmão é esvaziada quando a rotuladora começa a operação novamente. Ao mesmo tempo a linha de garrafas entre as máquinas é fechada.



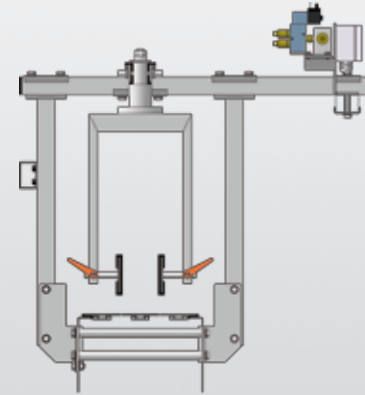
Tudo de uma fonte: pacote completo



Do simples sistema de controle de transportador para a complexa linha de enchimento – a HEUFT fornece para você um sistema completo de transportadores incluindo o sistema de controle. Não importa se você deseja otimizar sua linha totalmente ou redesenhar ela completamente: conosco você tem um parceiro que você pode contar.

O programa de montagem modular pode ser estendido a qualquer momento. Adaptando para as respectivas necessidades do local não só poupa custos mas ao mesmo tempo garante um sistema instalado eficiente e otimizado. Certamente nós tomaremos cuidado com toda a instalação e comissionamento incluindo a inspeção original de acordo

com BGV A3. Você assegura a flexibilidade requerida pelo mercado para você mesmo com as soluções inteligentes detalhadas e tecnologias inovadas da HEUFT. Nosso time de especialistas terá o prazer de servi-los! Eles irão determinar as tarefas para serem resolvidas pela análise da sua linha e fazer recomendações para um procedimento otimizado.

HEUFT *line-up*HEUFT *traxx*HEUFT *XY*

Unidades de distribuição de recipientes



O sistema de controle de transportador HEUFT *synchron* trabalha perfeitamente com as seguintes unidades de distribuição de recipientes:

HEUFT *line-up*

- distribuição controlada dos recipientes
- evita congestionamentos de garrafas

- distribuição constante de recipientes em esteiras diferentes

HEUFT *traxx*

- distribuição do fluxo de recipientes
- orientação estável mesmo para recipientes instáveis
- distribuição com pouco ruído

HEUFT *XY*

- curva de rejeição controlável
- rejeição suave / distribuição de difíceis tipos de recipiente instáveis por meio da aceleração transversal controlada
- também apropriado para recipientes de plástico vazios e cheios
- distribuição em até quatro linhas



Suas vantagens de custo com HEUFT



Nós fazemos de tudo a fim de combinar a maior qualidade com preços justos:

- amortização dos custos de investimento dentro de um tempo muito curto
- redução no nível de ruído
- redução no desgaste devido às velocidades de transportador mais baixas possíveis
- aumento visível na eficiência da linha toda
- redução de tempos de parada
- construção modular
- instalação subsequente simples
- integração fácil em linhas existentes
- hardware e software padrões
- empregados não requerem qualificações adicionais
- o HEUFT *TeleService* – economias de custo: o técnico de serviço não tem que ser chamado



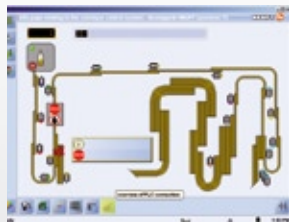
Rede



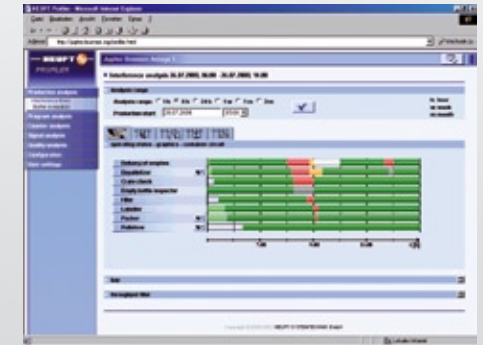
- interface Ethernet integrada bem como acesso via TCP/IP para todas as redes
- capacidade de conexão a uma interface DDE e banco de dados SQL pré-configurados
- a tela gráfica do HEUFT PILOT com uma estrutura compreensível de menus para fácil operação
- operação possível através de um botão rotativo, da tela touchscreen TFT do equipamento ou através da rede
- transferência automática da leitura dos contadores ou mensagens de erro por SMS para um celular ou por e-mail, se requerido
- conexão protegida por firewall ao serviço remoto por Ethernet – o HEUFT TeleService pode acessar diretamente e corrigir erros em curto tempo por meio de diagnóstico remoto, se o cliente desejar



O HEUFT PILOT



- menus estruturados, multilíngues, de simples arranjo, com extensivas caixas de ajuda e um completo manual do usuário on-line – a interface do usuário pode ser fornecida em qualquer língua / caractere gráfico, se requerido
- níveis de operação protegidos por senhas, que podem ser ajustados livremente para se adaptar ao pessoal de operação, departamento de qualidade, etc.
- fácil identificação de peças sobresalentes com lista online e offline com fotos e vistas explodidas – o pedido pode ser enviado tanto para um departamento interno de compras ou diretamente para a HEUFT
- o operador recebe todas as informações durante a troca de formato em relação aos passos necessários para se evitar erros de operação
- claras mensagens de erro com notas de serviço para se evitar tempos de paradas

HEUFT *relax*HEUFT *conveyor*HEUFT *PROFILER*

Outros produtos HEUFT



Os seguintes produtos podem ser de seu interesse também:

HEUFT *relax*

- distribuição de recipientes na transição de transportador unifilar para múltiplas vias
- distribuição harmoniosa do fluxo de garrafas a fim de se fazer o uso completo da capacidade do transportador

HEUFT *conveyor*

- transporte particularmente cuidadoso para recipientes em forma unifilar e múltiplas vias
- adaptação das mais variadas condições espaciais e higiênicas
- construção aberta otimizada para limpeza e manutenção

HEUFT *PROFILER*

- aquisição de dados de produção e análise da linha
- visualização clara de todos os estados de operação através de um navegador web
- funções de análise e loggin remotas
- conexão rápida e de custo efetivo em equipamentos da HEUFT e outros



DETALHES DE CONTATO

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Burgbrohl, GERMANY
Telefone: +49 2636 56 0
info@heuft.com

HEUFT LTD.

Tamworth, GREAT BRITAIN
Telefone: +44 1 827 25 5800
uk@heuft.com

HEUFT HISPANIA, S.A.

Madrid, SPAIN
Telefone: +34 91 6667 300
spain@heuft.com

HEUFT QUALIPLUS B.V.

Deventer, NETHERLANDS
Telefone: + 31 570 6617 00
netherlands@heuft.com

HEUFT FRANCE S.A.

Brumath, FRANCE
Telefone: +33 388 59 3000
france@heuft.com

HEUFT ITALIA s.r.l.

Vigevano, ITALY
Telefone: +39 0381 290411
italy@heuft.com

HEUFT SCAN Aps

Gilleleje, DENMARK
Telefone: +45 4836 5070
scandinavia@heuft.com

HEUFT USA Inc.

Downers Grove, USA
Telefone: +1 630 968 9011
usa@heuft.com

HEUFT DO BRASIL Ltda.

Alphaville-Barueri-SP-BRASIL
Telefone: +55 11 4195 7671
brasil@heuft.com

HEUFT S.A.

Beccar, ARGENTINA
Telefone: +54 11 4707 0936
argentina@heuft.com

HEUFT MEXICO S.A. de C.V.

Naucalpan de Juárez, MEXICO
Telefone: +52 55 5374 3280
mexico@heuft.com

HEUFT Systems Technology Co., Ltd.

Shanghai, CHINA
Telefone: +86 21 6434 3911
china@heuft.com

HEUFT ASIA LTD

Hong Kong, CHINA
Telefone: +86 21 6434 3911
asia@heuft.com

HEUFT AUSTRIA GMBH

Leobersdorf, AUSTRIA
Telefone: +43 2256 65556 0
austria@heuft.com

OOO HEUFT EURASIA

Moscow, RUSSIA
Telefone: +7-495-935-8704
eurasia@heuft.com

INTERNET:

www.heuft.com

E-MAIL:

info@heuft.com

Sistema de controle do transportador HEUFT

aumento de eficiência para o transporte de recipientes



FUNÇÕES

- regulando transportes unifilares e de pistas múltiplas
- fechando espaços, por exemplo, entre um inspetor de garrafas vazias e a enchedora

- trazendo recipientes juntos sem aplicar pressão
- sincronizando duas máquinas [mais]*

AS VANTAGENS

- transporte eficaz sem aplicar pressão impede desgaste em garrafas de vidro e PET bem como danos em latas

- tempos de set-up curtos como resultado de parâmetros pré-programados dependentes do formato
- planejamento e execução do projeto tipo turnkey
- compatibilidade completa com sistemas CLP existentes [mais]*

* [mais] informação detalhada em www.heuft.com/st

Regulação em tempo real sem tempos de ciclo aumenta a eficiência da linha completa consideravelmente

[mais]*

Redução de ruído considerável comparado com as técnicas convencionais

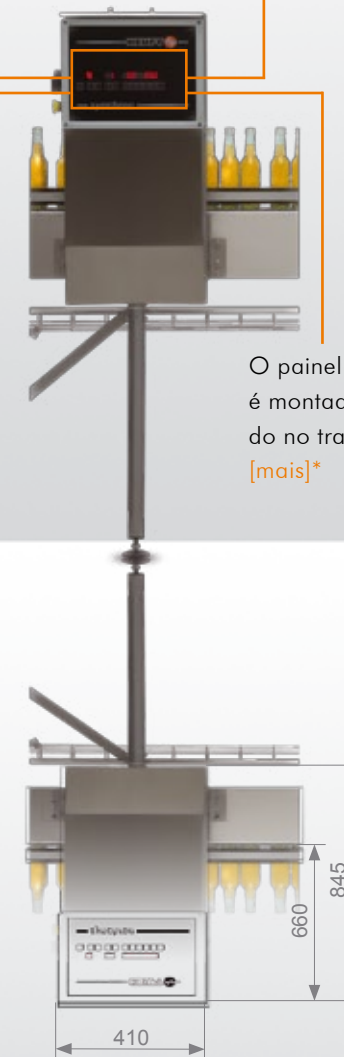
[mais]*

Painel de controle para fácil operação e uma visão clara geral

[mais]*

O painel de controle é montado centralizado no transportador

[mais]*



HEUFT
...knows how