



**SISTEMAS DE RECHAZO**

**HEUFT *rejector***



## Sistemas de avanzada que indican el camino al envase



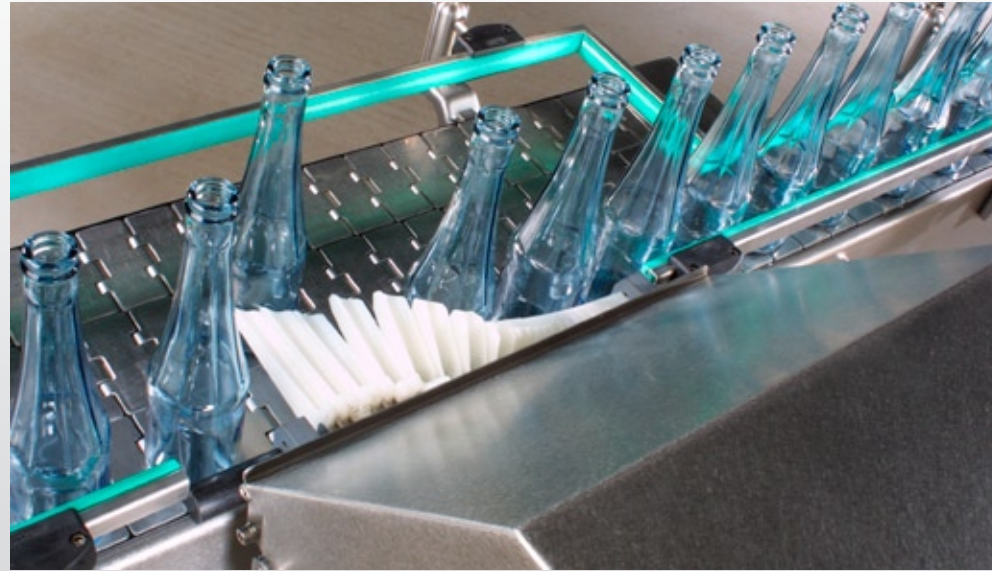
Los que quieren garantizar la calidad de sus productos a largo plazo y optimizar la eficiencia de su línea de envasado no pueden dejar pasar por alto los sistemas de rechazo HEUFT. Ni pueden dejar pasar envases defectuosos o ajenos a su producción.

HEUFT ha establecido standards como inventor del principio de funcionamiento del ingenioso rechazador multi-segmentos, particularmente efectivo por su rechazo

suave y efectivo de los envases. Un gran conocimiento técnico en el sector de rechazadores multi-segmento y el desarrollo de estos dispositivos premium nos han garantizado un indiscutible liderazgo en el mercado durante los últimos treinta años.

Además de estas sensibles y versátiles soluciones HEUFT también incluye rechazadores de mono segmento. Son una alternativa rentable en muchas áreas de aplicación.

El innovador sistemas de rechazo multi-segmento y mono segmento garantiza, junto con el control y la inspección HEUFT, que sólo los envases perfectos y sin fallas puedan seguir su camino a lo largo de la línea. Ellos hacen un buen trabajo como una extensión ideal para estos dispositivos de alta precisión: nada ni nadie se les puede pasar.



## Rechazadores multi-segmento: en el lugar correcto en el momento adecuado



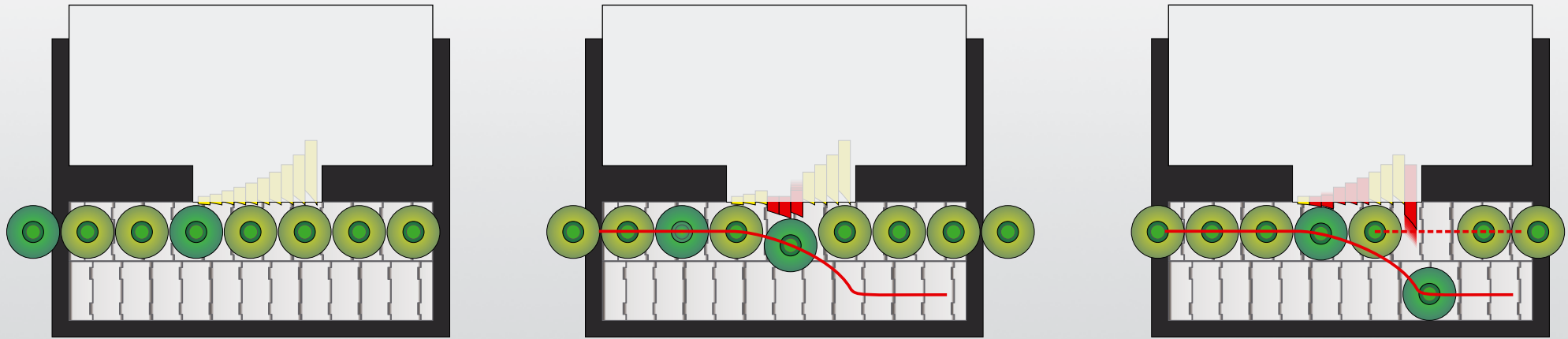
Envases redondos, ovales o angulares, botellas de vino o cónicas, aerosoles, botellas caídas o rechazos consecutivos: HEUFT dispone de una amplia gama de rechazadores multi-segmento para los envases de diferentes tamaños, formas y materiales, así como para las más variadas aplicaciones.

Distribuyen los envases en filas distintas, o los separan completamente de la

producción. Los envases no son dañados durante este proceso. Durante un cambio de producto no es necesario cambiar ninguna pieza del sistema.

Varios segmentos que están siempre en el lugar correcto en el momento oportuno forman una curva que guía al envase de manera correcta. Los segmentos que pueden ser activados individualmente no se extienden si el envase

debe seguir su camino. Esto sólo ocurre cuando un envase debe ser separado de la producción.



## HEUFT *DELTA-FW*: Separación de envases defectuosos de los correctos



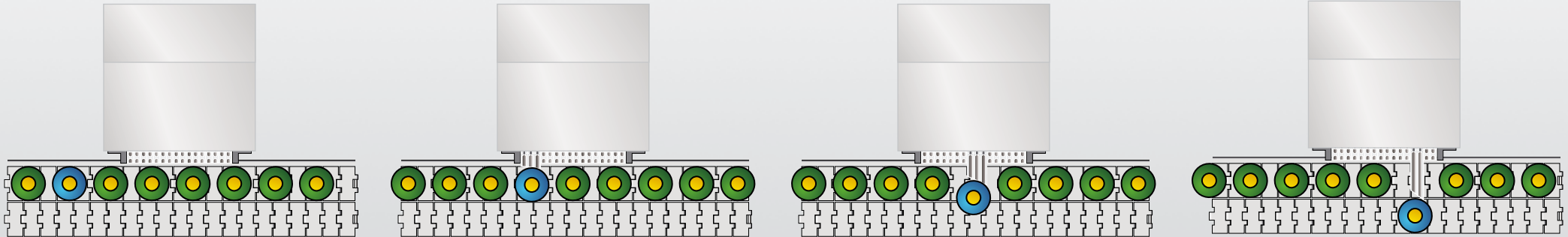
Fue el primero de su tipo y hoy todavía se toma como ejemplo. El HEUFT *DELTA-FW* ha sido especialmente desarrollado para el rechazo de envases llenos, tanto botellas como latas. Asimismo es capaz de rechazar envases caídos.

Se dispone de hasta dieciséis segmentos que forman una curva a lo largo del sistema de rechazo por donde los enva-

ses son guiados. Este es el resultado de las diferentes formas de cada segmento y de las diferentes longitudes de los cilindros neumáticos de alta velocidad que los mueven.

Cuando un envase bueno sigue a un envase defectuoso, los segmentos se extienden en una forma rápida de manera que el envase bueno no sea tocado en ningún caso, pero el envase de-

fectuoso sea rechazado. Los segmentos están permanentemente extendidos en el caso de un rechazo consecutivo. Esto reduce el número de movimientos y por consiguiente, el desgaste mecánico a un mínimo. Las puntas de los segmentos del HEUFT *DELTA-FW* pueden ser suministradas con cepillos para envases especialmente sensibles. Esto impide prácticamente cualquier daño durante el proceso de rechazo.



## HEUFT DELTA-K: funciona con los envases vacíos utilizando el mismo principio

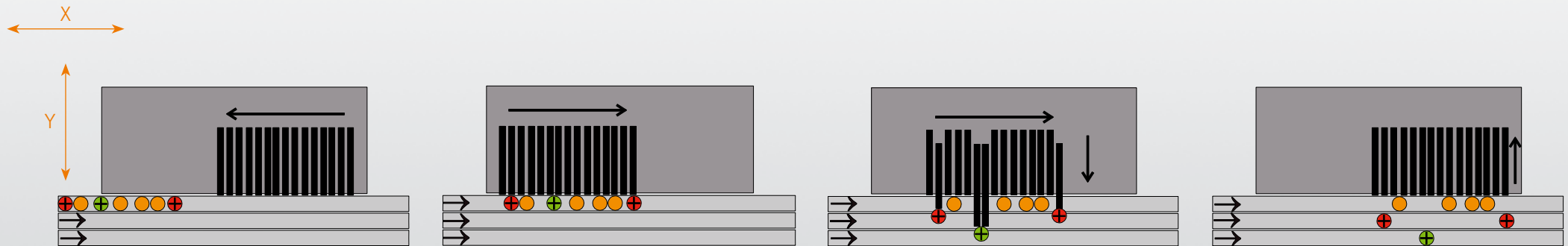


La clasificación o rechazo de envases vacíos parados y la distribución de envases vacíos o llenos: el mejor rechazador para este fin es el HEUFT DELTA-K con segmentos con bisagra. Se dispone de hasta dieciséis segmentos que no se extienden pero se despliegan con el fin de formar una curva de rechazo. De esta manera, puede ser desplegados y

retraídos más rápidamente. La ventaja: los envases pueden ser rechazados sin tocar el envase anterior o posterior.

Para ello cada uno de ellos es guiado en un solo punto, exactamente en su centro de gravedad. Por esta razón, el HEUFT DELTA-K es ideal para el rechazo vertical. También es muy bueno con

rechazos consecutivos, de modo que el desgaste es mínimo y en consecuencia, también lo es el mantenimiento que requiere.



Para distribuir envases

## HEUFT XY: el sistema para envases complejos



Logra rechazar envases de PET y vidrio, a incluso cuatro carriles separados, rechazando los envases vacíos con sumo cuidado, sin cambiar su alineación: el HEUFT XY también es capaz de hacer frente a envases grandes, muy livianos, inestables y diferentes en forma que se volcarían con otros sistemas de rechazo.

Dos servomotores controlan sus segmentos: uno de ellos se mueve en la

dirección "X", en paralelo a la cinta transportadora, es decir, sincrónica a la velocidad del transportador, de forma que no puede producirse fricción entre el segmento y el envase. El segundo retrae y extiende los segmentos en la dirección "Y", según sea necesario. El resultado: un rechazo suave.

Sólo los segmentos del HEUFT XY ubicados dónde está situado el envase a

rechazar actúan asegurando que solo éste envase sea rechazado.



## Rechazadores mono segmento: alternativas rentables

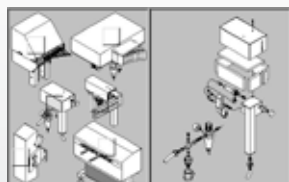
HEUFT ha revolucionado el mercado con sus rechazadores de múltiples segmentos y estableció nuevas normas. No pueden ser superados en lo que respecta a su gama de funciones, flexibilidad, control y facilidad de mantenimiento.

A veces las posibilidades exceden las necesidades de una línea en particular.

HEUFT tiene tres alternativas disponibles para estos casos: rechazadores mono segmento rentables que logran eliminar del flujo de producción los envases defectuosos con un alto desempeño.



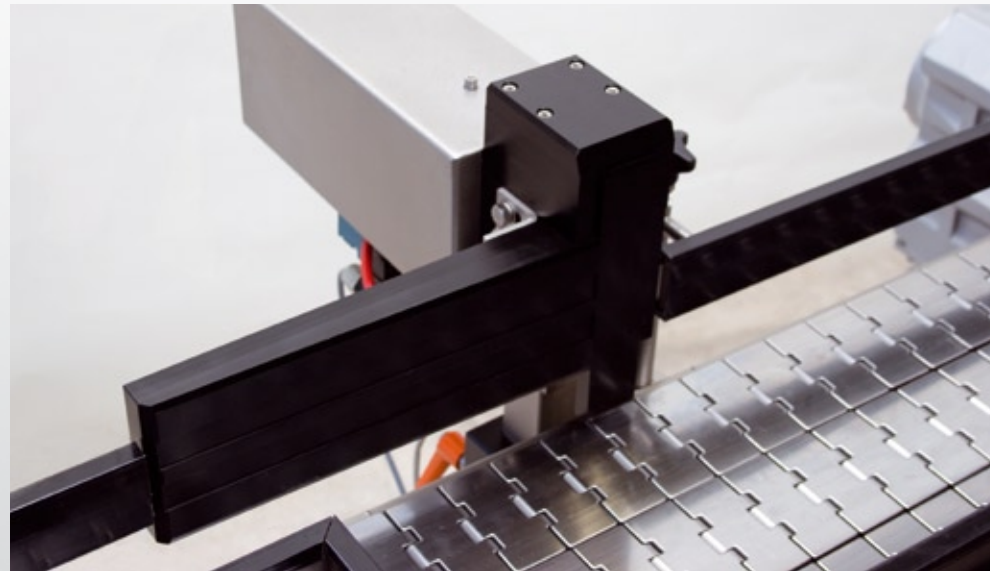
## El HEUFT *pusher*: rechazador de latas defectuosas



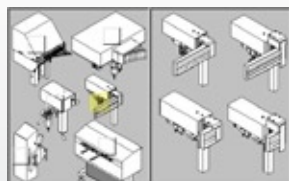
El HEUFT *pusher* rechaza latas que están dañadas o tienen otros defectos con un empujón controlado para enviarlas por ejemplo a un contenedor.

El sistema de rechazo mono segmento también funciona perfectamente en transportes de alta velocidad. Funciona de forma precisa y fiable en las lí-

neas de envasado con una velocidad de transporte de hasta 2,7 metros por segundo y una producción máxima de 130.000 latas por hora.



## HEUFT *mono*



El HEUFT *mono* rechaza botellas defectuosas. En este caso es irrelevante que el envase esté lleno o vacío: el rechazador mono segmento es una solución rentable "todo terreno".

Este rechazador tiene un especial cuidado con los envases: una guía en forma de cuña suave orienta ligeramente el envase en movimiento transversal a

la dirección de la cinta transportadora que compensa su fricción. De esta manera, son rechazadas mediante de un mínimo movimiento del segmento. Otra ventaja de este sistema de guía: los envases a ser rechazados vienen realmente cerca del segmento de rechazo cuya aceleración es transmitida completamente al envase a rechazar.



## HEUFT *flip*: hacia arriba y hacia abajo: dos rechazos



Envases redondos o angulares, llenos o vacíos: el rechazador HEUFT *flip* de alta velocidad, rechaza envases defectuosos suavemente de la línea de envasado.

Esto se lleva a cabo con la mitad del esfuerzo mecánico del cilindro en comparación con los sistemas tradicionales de rechazo, debido a su construcción articulada de inteligente diseño. Para

ser exactos su movimiento hacia arriba y hacia abajo se convierte en un doble movimiento hacia arriba y hacia abajo. Moverse hacia abajo en posición vertical hace que el envase pueda ser trasladado transversalmente.

HEUFT provee tres versiones de rechazadores mono segmento: con o sin regulación vertical, así como con el ajuste diagonal.

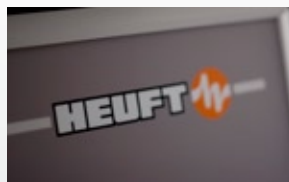
Su construcción higiénica y compacta ahorra espacio y disminuyen la cantidad de limpieza al mínimo.



	HEUFT DELTA-FW	HEUFT DELTA-K	HEUFT XY	HEUFT pusher	HEUFT mono	HEUFT flip
Aplicaciones / funciones	Distribuye o rechaza envases defectuosos, caídos, rotos, toma de muestras	rechazador para envases vacíos defectuosos y clasificación de envases. distribuye envases vacíos y llenos	sistema de distribución para envases llenos / envases vacíos (PET y vidrio)	rechazo de envases llenos con fallas (latas)	rechazo de envases con fallas / rechazo de los envases vacíos con fallas a descarte.	rechazo de envases llenos y vacíos con fallas
Muy adecuado para:	Latas y botellas llenas / rechazo a descarte	botellas vacías	todas las formas del envase	latas	envases llenos redondos o angulares	envases ligeros y cilíndricos
rechazo consecutivo?	●	●	●	●	●	●
rechazo envase vertical?	●	●	●	●	●	●
rechazo de envases caídos?	●	●	●	●	●	●
rechazo de envases rotos?	●	●	●	●	●	●
producción máxima (envases / hora)	150.000	72.000	PET - 36.000 / vidrio - 60.000	130.000	72.000	60.000
consumo de aire comprimido (litros normal / rechazo)	0,3 - 0,5	0,16	0,1	0,01	0,01	0,01
velocidad máxima de transporte (m / s)	3,2	1,5	PET - 1 / vidrio - 1,5	2,5	1,5	2

Clave: ● Yes ● Conditional ● No

## Especificaciones



Muy eficiente y versátil: los sistemas de rechazo y distribución HEUFT nos convencen con sus extraordinarias especificaciones y su know how.

En el cuadro anterior se orienta a la solución adecuada para todo tipo de envase y la aplicación - con ahorro de energía y alta eficiencia.

En HEUFT estaremos encantados de aconsejarle y ayudarle a encontrar exactamente el sistema de rechazo óptimo que cumpla sus necesidades específicas.

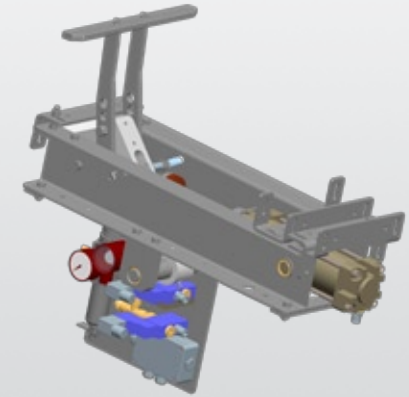


## Sus ventajas económicas con HEUFT

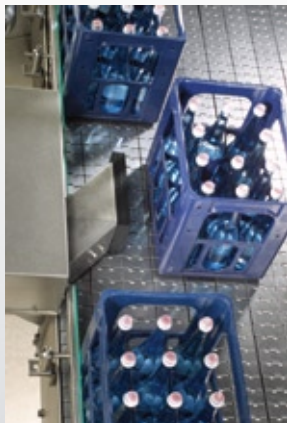


Los sistemas de distribución y de rechazo HEUFT, junto con los dispositivos de control e inspección HEUFT basic y HEUFT SPECTRUM, salvaguardar la calidad del producto y al mismo tiempo aumentar la eficiencia de las líneas de llenado. Se separan los envases defectuosos de los aceptables y asegurar una producción homogénea de botellas en la sala de embotellado logrando así:

- evitar costos por parada de producción.
- prevenir el riesgo de costosas reclamaciones y acciones sujetas a compensación.
- ahorrar costes de personal
- trabajar con todos los tipos de envases suavemente y con cuidado
- mantener el número de falsos rechazos en un nivel extremadamente bajo
- adaptación flexible a los cambios de velocidad del transportador
- no requieren complejas transiciones durante los cambios de formatos.
- son extremadamente resistentes y minimizan los costes de mantenimiento debido a su construcción abierta y compacta

HEUFT *xtray*HEUFT *maxi-laner*HEUFT *xcaser*

## Otros productos de HEUFT



No sólo los envases pueden ser rechazados o clasificados con los productos HEUFT. También proveemos sistemas inteligentes de rechazo y clasificación para los cajas que están óptimamente coordinados para sus respectivas tareas.

### HEUFT *xtray*

- rechazo de las cajas sobre rodillos
- distribución multi-lane de cajas

- requiere poco espacio
- bajo desgaste
- no es necesario reajuste mecánico durante un cambio de producto

### HEUFT *maxi-laner*

- rechazo de las cajas de la producción corriente
- requiere poco espacio debido a la instalación por encima de la cinta transportadora

- no es necesario reajuste mecánico durante un cambio de marca.
- mantenimiento mínimo requerido.

### HEUFT *xcaser*

- rechazador de cajas defectuosas.
- instalación bajo el transportador, lo que ahorra espacio.
- bajo desgaste.
- mantenimiento mínimo requerido.



## DATOS DE CONTACTO

### HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Burgbrohl, GERMANY  
Teléfono: +49 2636 56 0  
info@heuft.com

### HEUFT LTD.

Tamworth, GREAT BRITAIN  
Teléfono: +44 1 827 25 5800  
uk@heuft.com

### HEUFT HISPANIA, S.A.

Madrid, SPAIN  
Teléfono: +34 91 6667 300  
spain@heuft.com

### HEUFT QUALIPLUS B.V.

Deventer, NETHERLANDS  
Teléfono: + 31 570 6617 00  
netherlands@heuft.com

### HEUFT FRANCE S.A.

Brumath, FRANCE  
Teléfono: +33 388 59 3000  
france@heuft.com

### HEUFT ITALIA s.r.l.

Vigevano, ITALY  
Teléfono: +39 0381 290411  
italy@heuft.com

### HEUFT SCAN Aps

Gilleleje, DENMARK  
Teléfono: +45 4836 5070  
scandinavia@heuft.com

### HEUFT USA Inc.

Downers Grove, USA  
Teléfono: +1 630 968 9011  
usa@heuft.com

### HEUFT DO BRASIL Ltda.

Alphaville-Barueri-SP-BRASIL  
Teléfono: +55 11 4195 7671  
brasil@heuft.com

### HEUFT S.A.

Beccar, ARGENTINA  
Teléfono: +54 11 4707 0936  
argentina@heuft.com

### HEUFT MEXICO S.A. de C.V.

Naucalpan de Juárez, MEXICO  
Teléfono: +52 55 5374 3280  
mexico@heuft.com

### HEUFT Systems Technology Co., Ltd.

Shanghai, CHINA  
Teléfono: +86 21 6434 3911  
china@heuft.com

### HEUFT ASIA LTD

Hong Kong, CHINA  
Teléfono: +86 21 6434 3911  
asia@heuft.com

### HEUFT AUSTRIA GMBH

Leobersdorf, AUSTRIA  
Teléfono: +43 2256 65556 0  
austria@heuft.com

### OOO HEUFT EURASIA

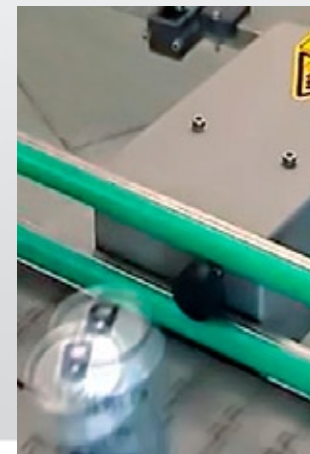
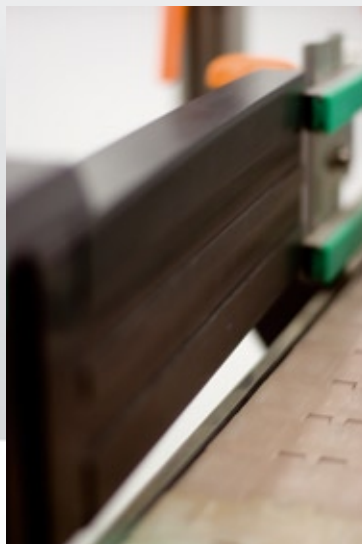
Moscow, RUSSIA  
Teléfono: +7-495-935-8704  
eurasia@heuft.com

### INTERNET:

www.heuft.com  
**E-MAIL:**  
info@heuft.com

# Sistemas de rechazo de envases HEUFT *rejector*

Sistemas para rechazo, distribución y clasificación de envases individuales



## FUNCIONES

Sistemas de rechazo y distribución HEUFT

- eliminar todos los tipos de envases defectuosos de la producción corriente
- rechazo de envases con gran precisión y distribuirlos en varios carriles
- rechazo de las botellas en posición vertical

- rechazo de envases parcialmente rotos, caídos, del transporte
  - rechazos de series completas de envases
  - ayuda con muestreo de envases
- [Ver más]\*

## LAS VENTAJAS

- sistemas compactos y de ahorro de espacio
- soluciones rentables y eficientes de mono segmento

- rechazadores multi-segmento especialmente versátil y suave
- fácil y rápida integración en las líneas existentes
- futuro asegurado debido a la continua adaptación a diferentes velocidades de transporte
- rápido procesamiento hasta velocidades de transportadores de 3,2 m/s
- cambio de formato totalmente automático
- componentes sometidos a mínimo estrés mecánico; bajo desgaste

- mantenimiento mínimo requerido
  - muy bajo consumo de aire comprimido por el rechazo - bajos costes de operación
- [Ver más]\*

\* [Ver más] Información detallada en [www.heuft.com/rej](http://www.heuft.com/rej)

