



ESPULSIONE CONTENITORI

HEUFT *rejector*



Sistemi innovativi mostrano la strada ai contenitori



Chiunque abbia a cuore la qualità dei propri prodotti e voglia ottimizzare l'efficienza della propria linea di imbottigliamento non può non considerare i sistemi HEUFT per l'espulsione e per lo smistamento dei contenitori danneggiati o non conformi ai requisiti di produzione.

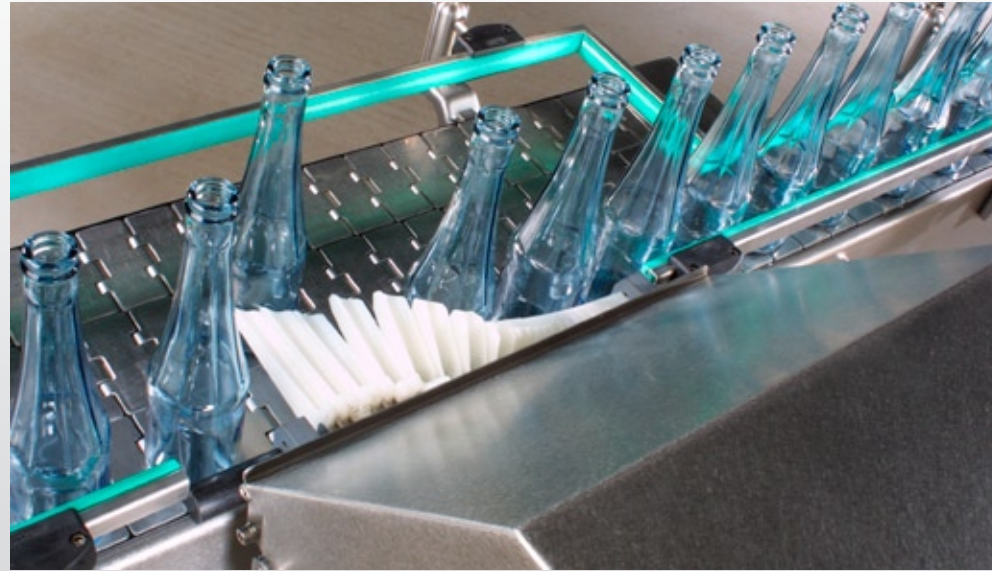
HEUFT, avendo inventato l'ingegnoso principio di espulsione a segmento multiplo, ha fissato quello che oggi è divenuto

standard mondiale e sinonimo di espulsione affidabile e attenta dei contenitori. L'ottima conoscenza del settore e il continuo sviluppo dei dispositivi ci ha assicurato la leadership indiscussa del mercato negli ultimi trent'anni.

Oltre a queste soluzioni versatili e adatte anche alle più difficili esigenze di produzione, la gamma di espulsori HEUFT include anche quelli a segmento singo-

lo, alternative economicamente valide in molte aree di applicazione.

Gli innovativi espulsori a segmento multiplo e quelli a segmento singolo, assieme alle soluzioni di ispezione e controllo HEUFT, assicurano che solo contenitori perfetti e privi di difetti possano continuare il loro viaggio sulla linea di produzione.



Espulsori a segmento multiplo: nel posto giusto al momento giusto



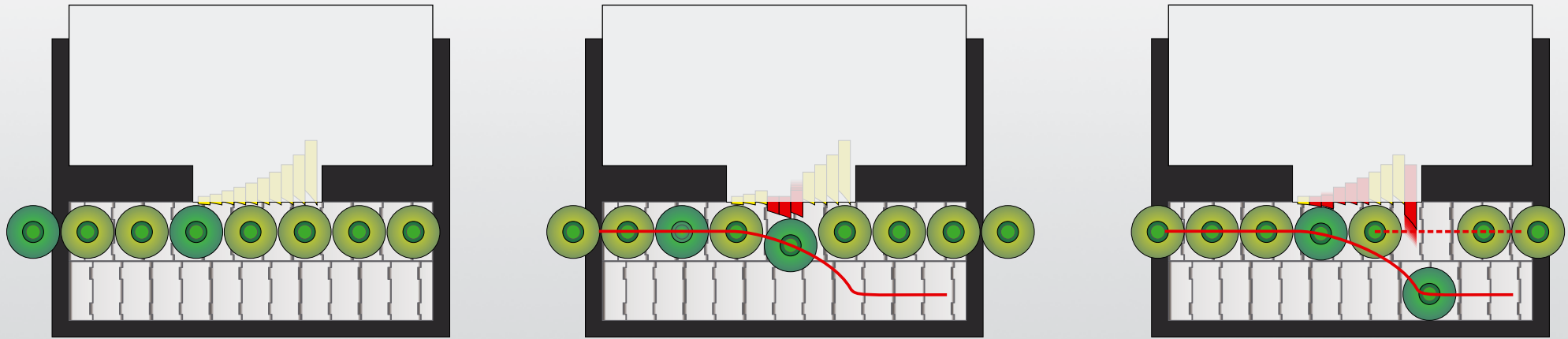
Contenitori tondi, ovali o con spigoli, bottiglie di vino coniche o lattine spray, bottiglie cadute o espulsioni consecutive: HEUFT può fornire l'espulsore a segmento multiplo adatto a contenitori con qualsiasi dimensione, forma o materiale utilizzati nelle applicazioni più disparate.

Gli espulsori possono ripartire i contenitori su più nastri trasportatori oppure

rimuoverli completamente dal flusso della linea di produzione. I contenitori non sono danneggiati durante questo processo. Inoltre nessuna parte degli espulsori necessita di essere sostituita durante i cambi di formato.

I segmenti, che si trovano sempre al posto giusto nel momento giusto, attivandosi formano una curva di espulsione che mostra al contenitore la via

da seguire. Essi possono essere attivati individualmente e si estendono solo se il contenitore deve essere scartato.



Espulsore HEUFT DELTA-FW: separare i contenitori pieni buoni da quelli difettosi

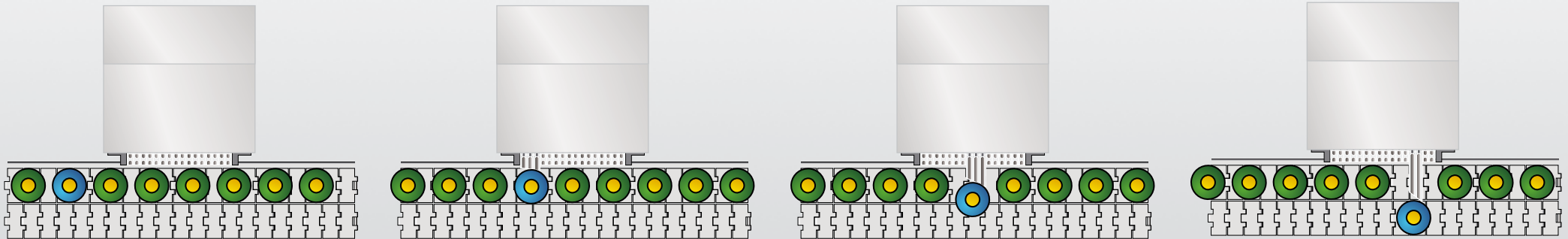


E' stato il primo degli espulsori progressivi a segmenti multipli, ma ancora oggi è considerato lo standard del settore. L' HEUFT DELTA-FW fu sviluppato principalmente per espellere senza farle cadere, o per ripartire su più linee, bottiglie rotonde e lattine piene. Esso può anche espellere bottiglie o lattine cadute o pezzi di bottiglia scoppiata che giacciono sul nastro.

Può avere al massimo sedici segmenti che estendendosi formano la curva di espulsione lungo la quale il contenitore è guidato. Essa è il risultato delle diverse forme dei singoli segmenti e dalle diverse lunghezze dei pistoni pneumatici che li azionano.

Quando un contenitore buono ne segue uno difettoso vengono attivati via via solo i segmenti in corrispondenza

del contenitore da scartare, in modo da non ostacolare il contenitore successivo. Nel caso di espulsioni consecutive, i segmenti sono mantenuti estesi. Ciò permette di ridurre il numero di movimenti -e quindi anche l'usura- al minimo indispensabile. I segmenti dell'espulsore HEUFT DELTA-FW possono essere forniti anche di spazzole, nel caso i contenitori da scartare siano particolarmente delicati.



Espulsore HEUFT DELTA-K: lavora benissimo anche con i vuoti

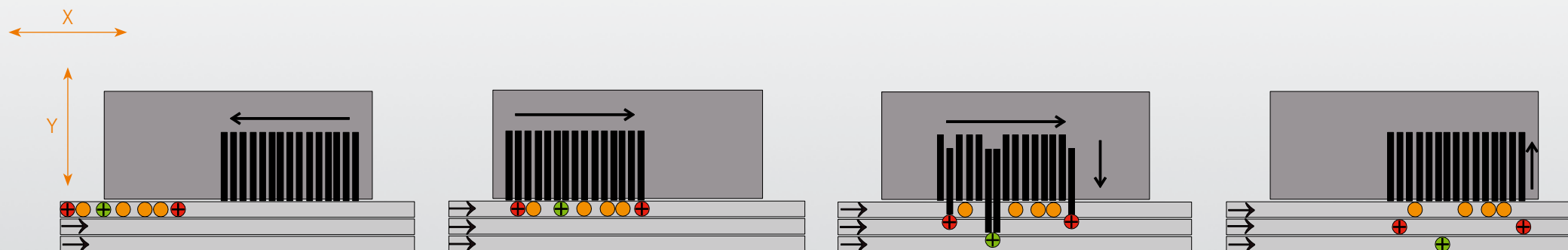


Con il sistema di espulsione HEUFT DELTA-K, che è dotato di segmenti articolati, è possibile ripartire o espellere in posizione eretta i contenitori, siano essi pieni o vuoti. L'espulsore può avere dieci o sedici segmenti; a differenza del modello HEUFT DELTA-FW (in cui i segmenti si muovono orizzontalmente) nel caso dell'espulsore HEUFT DELTA-K per formare la curva di espulsione i

segmenti vengono fatti ruotare dall'alto (posizione di riposo) verso il basso (posizione di lavoro). In tal modo il loro movimento risulta essere più veloce.

I contenitori espulsi sono toccati dai segmenti dell'espulsore solo in un punto - nominalmente al loro esatto baricentro. Per questo motivo l' HEUFT DELTA-K è adatto per l'espulsione "in

pieci". Esso gestisce anche molto bene le espulsioni multiple consecutive (rimanendo attivato ininterrottamente fino all'ultimo contenitore da espellere) minimizzando quindi l'usura e la conseguente manutenzione.



  Ripartizione di contenitori

Espulsore HEUFT XY: il sistema per tipi difficili



Distribuire contenitori pieni di PET e vetro e persino pacchi al massimo su quattro diverse linee e ripartire contenitori vuoti e bottiglie da espellere con grande attenzione senza modificarne l'allineamento: l'espulsore HEUFT XY è inoltre in grado di gestire contenitori di grandi dimensioni, oppure molto leggeri e instabili o ancora dalle forme e tipologie più diverse.

Due servomotori controllano i suoi segmenti: il primo li muove nella direzione X parallela al nastro, nominalmente alla sua stessa velocità, in modo tale che non ci siano attriti tra segmenti e contenitori. Il secondo motore estende e ritrae i segmenti nella direzione Y. Il risultato è un movimento trasversale molto delicato e preciso.

Solo i segmenti relativi a contenitori da espellere sono azionati. E' l'operatore stesso a decidere quanto lontano i contenitori espulsi debbano essere spostati.



Espulsori a segmento singolo: alternative vantaggiose



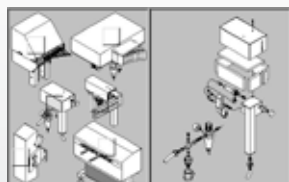
HEUFT ha rivoluzionato il mercato con i suoi espulsori a segmenti multipli. Essi non possono essere superati per quanto riguarda le loro funzioni, flessibilità e facilità di manutenzione.

Talvolta però le loro possibilità vanno molto al di là delle semplici esigenze di qualche linea produttiva. HEUFT ha

tre alternative disponibili per tali casi: espulsori a segmento singolo convenienti che rimuovono in maniera del tutto affidabile i contenitori difettosi dalla linea di produzione.

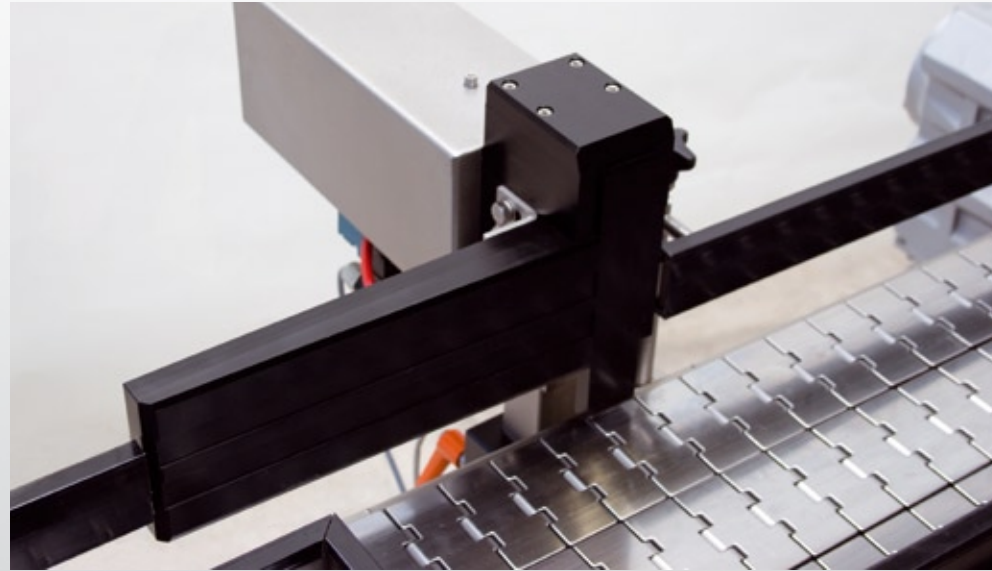


Espulsore HEUFT *pusher*: per lattine difettose

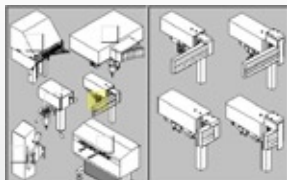


L'espulsore HEUFT *pusher* spinge, con forza calibrata, le lattine danneggiate o non conformi togliendole così dal flusso del nastro di produzione.

Il sistema di espulsione a segmento singolo lavora perfettamente anche in linee ad alta velocità: la velocità nastro può arrivare fino a 2,7 metri / sec e l'output di contenitori può raggiungere i 130.000 pezzi / ora.



Espulsore HEUFT *mono*: le perdite di frizione sono escluse



L'espulsore HEUFT *mono* espelle le bottiglie non conformi. Non importa che esse siano piene o vuote: l'espulsore a singolo segmento è un conveniente tuttofare.

Il mono si prende cura dei contenitori: una guida speciale li muove trasversalmente alla direzione del nastro, in

modo da eliminare lo spazio vuoto tra il segmento e il contenitore al momento dell'espulsione. Così facendo si hanno due vantaggi: il primo è la riduzione al minimo indispensabile della corsa del pistone che movimentava il segmento. Il secondo vantaggio sta nel fatto che, non essendoci urti tra espulsore e contenitore, tutta l'accelerazione del seg-

mento viene trasmessa alla bottiglia da espellere, ottimizzando così l'espulsione stessa.



Espulsore HEUFT *flip*: su e giù due volte



Contenitori tondi o con spigoli, pieni o vuoti: l'espulsore per velocità elevate HEUFT *flip* rimuove in modo particolarmente delicato i contenitori con difetti dalla linea di riempimento.

Grazie alla sua intelligente progettazione, l'HEUFT *flip* compie due movimenti per ogni corsa del pistone e quindi l'usura complessiva è dimezzata rispetto agli altri espulsori. Per essere esatti,

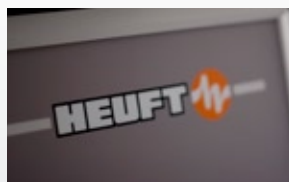
il movimento su/giù del pistone è trasformato in due movimenti completi di espulsione del segmento.

HEUFT fornisce l'espulsore *flip* in tre modelli: con o senza regolazione verticale, con regolazione diagonale. La sua costruzione compatta e conforme alle norme igieniche riesce al tempo stesso a ridurre gli ingombri meccanici e i tempi da dedicare alla pulizia.



	HEUFT DELTA-FW	HEUFT DELTA-K	HEUFT XY	HEUFT pusher	HEUFT mono	HEUFT flip
Applicazioni / funzioni	espulsore di contenitori pieni con difetti o di campionatura / sistema di smistamento per contenitori pieni	selezione o espulsione (per difetti) di contenitori vuoti / sistema di smistamento per contenitori pieni e vuoti	sistema di smistamento per contenitori pieni / sistema di smistamento per contenitori vuoti (PET e vetro)	espulsione di contenitori pieni con difetti (lattine)	espulsione di bottiglie con difetti / espulsione di contenitori vuoti con difetti in cesta di raccolta	espulsione di contenitori pieni e vuoti con difetti
Molto adatto per:	bottiglie o lattine piene / espulsione in cesta di raccolta	bottiglie vuote	contenitori di qualsiasi forma	lattine	contenitori tondi o con spigoli	contenitori leggeri cilindrici
espulsione seriale?	●	●	●	●	●	●
espulsione in piedi su nastro adiacente?	●	●	●	●	●	●
espulsione di contenitori caduti?	●	●	●	●	●	●
espulsione di contenitori rotti?	●	●	●	●	●	●
output massimo (contenitori / ora)	150.000	72.000	PET: 36.000 contenitori/ora - vetro: 60.000 contenitori/ora	130.000	72.000	60.000
consumo di aria compressa (litri / espulsione)	0,3 - 0,5	0,16	0,1	0,01	0,01	0,01
velocità massima del nastro di trasporto (metri / sec)	3,2	1,5	PET: 1 m/sec - vetro: 1,5 m/sec	2,5	1,5	2

Legenda: ● Sì ● Condizionale ● No



Specifiche

Molto efficienti e versatili: i sistemi di espulsione e smistamento HEUFT hanno caratteristiche e specifiche tali da sorprendere. Come mostrato nella tabella riportata sopra, essi possono essere la giusta soluzione – efficiente e conveniente – per ogni tipo di contenitore e di applicazione.

Le squadre di tecnici HEUFT saranno liete di seguirvi e aiutarvi nell'individuare il sistema di espulsione o di smistamento adatto a soddisfare esattamente tutti i requisiti della vostra applicazione.

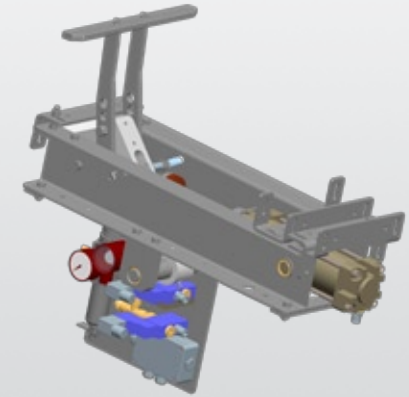


Vantaggi sui costi con HEUFT



I sistemi di espulsione e smistamento HEUFT, assieme ai dispositivi di controllo e ispezione delle famiglie HEUFT *basic* e HEUFT *SPECTRUM*, salvaguardano la qualità del prodotto e nel contempo aumentano l'efficienza di tutta la linea di riempimento. I contenitori con difetti vengono separati da quelli buoni. Inoltre i sistemi di espulsione HEUFT:

- evitano costose soste dei nastri trasportatori
- prevengono il rischio di reclami e costose azioni di ritiro merci dal mercato
- fanno risparmiare sui costi di personale
- trattano tutti i tipi di contenitori con particolare cura e delicatezza
- mantengono basso il numero di falsi scarti
- si adattano con facilità a cambi di velocità del nastro trasportatore
- non necessitano di costose manutenzioni durante i cambi di formato
- sono estremamente robusti e minimizzano i costi di manutenzione

HEUFT *xtray*HEUFT *maxi-laner*HEUFT *xcaser*

Altri prodotti HEUFT: HEUFT case rejector – espulsori per casse e cartoni

I prodotti HEUFT non servono ad espellere solo contenitori singoli. Possiamo fornire anche sistemi di ripartizione ed espulsione intelligente adatti a casse contenenti più contenitori.

HEUFT *xtray*

- espulsione di cartoni su convogliatori a rullo
- distribuzione di cartoni su più piste
- poco spazio richiesto

- usura minima
- nessun lavoro richiesto durante i cambi di formato prodotto

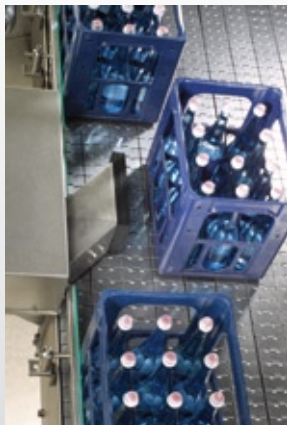
HEUFT *maxi-laner*

- espulsione di casse con difetti dal flusso di produzione
- poco spazio richiesto grazie all'installazione sul nastro trasportatore

- durante i cambi formato non è richiesto nessun aggiustamento meccanico
- necessita di poca manutenzione

HEUFT *xcaser*

- espulsore di casse con difetti
- installato sotto al nastro trasportatore: risparmio di spazio
- usura minima
- manutenzione minima





CONTATTI

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Burgbrohl, GERMANY
Telefono: +49 2636 56 0
info@heuft.com

HEUFT LTD.

Tamworth, GREAT BRITAIN
Telefono: +44 1 827 25 5800
uk@heuft.com

HEUFT HISPANIA, S.A.

Madrid, SPAIN
Telefono: +34 91 6667 300
spain@heuft.com

HEUFT QUALIPLUS B.V.

Deventer, NETHERLANDS
Telefono: + 31 570 6617 00
netherlands@heuft.com

HEUFT FRANCE S.A.

Brumath, FRANCE
Telefono: +33 388 59 3000
france@heuft.com

HEUFT ITALIA s.r.l.

Vigevano, ITALY
Telefono: +39 0381 290411
italy@heuft.com

HEUFT SCAN Aps

Gilleleje, DENMARK
Telefono: +45 4836 5070
scandinavia@heuft.com

HEUFT USA Inc.

Downers Grove, USA
Telefono: +1 630 968 9011
usa@heuft.com

HEUFT DO BRASIL Ltda.

Alphaville-Barueri-SP-BRASIL
Telefono: +55 11 4195 7671
brasil@heuft.com

HEUFT S.A.

Beccar, ARGENTINA
Telefono: +54 11 4707 0936
argentina@heuft.com

HEUFT MEXICO S.A. de C.V.

Naucalpan de Juárez, MEXICO
Telefono: +52 55 5374 3280
mexico@heuft.com

HEUFT Systems Technology Co., Ltd.

Shanghai, CHINA
Telefono: +86 21 6434 3911
china@heuft.com

HEUFT ASIA LTD

Hong Kong, CHINA
Telefono: +86 21 6434 3911
asia@heuft.com

HEUFT AUSTRIA GMBH

Leobersdorf, AUSTRIA
Telefono: +43 2256 65556 0
austria@heuft.com

OOO HEUFT EURASIA

Moscow, RUSSIA
Telefono: +7-495-935-8704
eurasia@heuft.com

INTERNET:

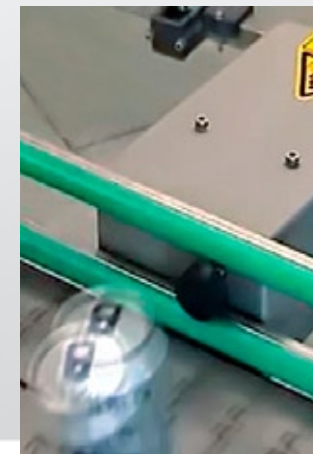
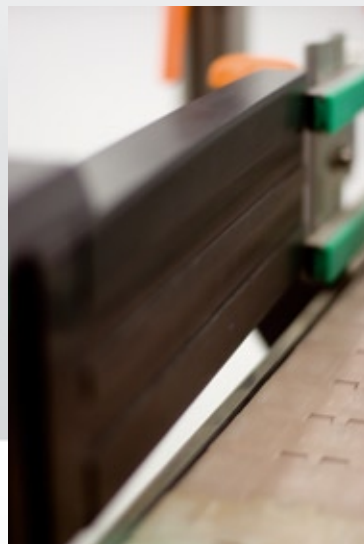
www.heuft.com

E-MAIL:

info@heuft.com

HEUFT rejector – Espulsori HEUFT per contenitori

sistemi per l'espulsione, lo smistamento e la selezione di contenitori singoli



FUNZIONI

I sistemi di espulsione e smistamento HEUFT

- rimuovono tutti i tipi di contenitori difettosi dal flusso di produzione
- selezionano i contenitori con estrema precisione e li distribuiscono su più nastri
- possono espellere le bottiglie senza farle cadere

- rimuovono dal nastro bottiglie parzialmente rotte o cadute
- possono espellere serie complete di contenitori
- aiutano nelle operazioni di campionatura

[Maggiori dettagli]*

VANTAGGI

- sistemi compatti e poco ingombranti

- soluzioni a segmento singolo economiche ed efficienti
- espulsori multi-segmento particolarmente versatili e con accelerazione delicata
- integrazione facile e veloce in linee già esistenti
- adattamento continuo e in tempo reale alla velocità variabile dei nastri
- estrema velocità di calcolo per velocità nastri fino a 3,2 m/s

- cambi di formato parzialmente o totalmente automatici
- componenti soggetti a stress meccanico minimo; usura minima
- richiesta poca manutenzione
- consumo di aria compressa per singola espulsione ridotto - costi operativi bassi

[Maggiori dettagli]*

* **maggiori informazioni sul sito**
www.heuft.com/rej

