



RECHAZO DE CAJAS

HEUFT *case rejector*



Un Rechazo Adecuado para Cada Caso



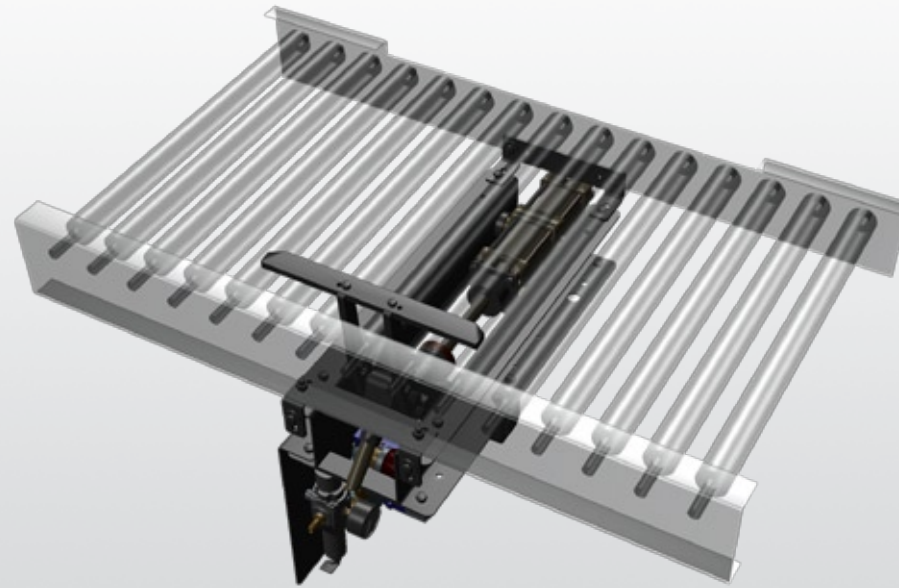
Cajas de cartón, cajas de plástico, bandejas, o cajas retractiladas- no hay casi nada tan variado como los distintos tipos de embalaje exterior, para botellas y para otro tipo de recipientes. Esta diversidad que, no sólo es contemplada en el material, sino que se muestra también en tamaño, colores, capacidades, masas y; pesos presenta sistemas de rechazo tanto para enva-

ses vacíos como para envases llenos capaces de superar los más grandes desafíos.

HEUFT hace justicia a todos: con los sistemas de rechazo altamente especializados y adaptados de manera óptima a sus tareas respectivas. Se asegura que las cajas defectuosas sean clasificadas en el momento adecuado,

consiguiendo además un alta precisión en cuanto a la inspección de equipos, tales como HEUFT LGX, HEUFT VGX o HEUFT *logic*.

HEUFT tiene la solución adecuada para cada tipo de problemática en su gamma en casos como las cajas de cartón, cajas de plástico, bandeja o cajas retractiladas



El HEUFT xcase

Los Casos de Falsos Rechazos

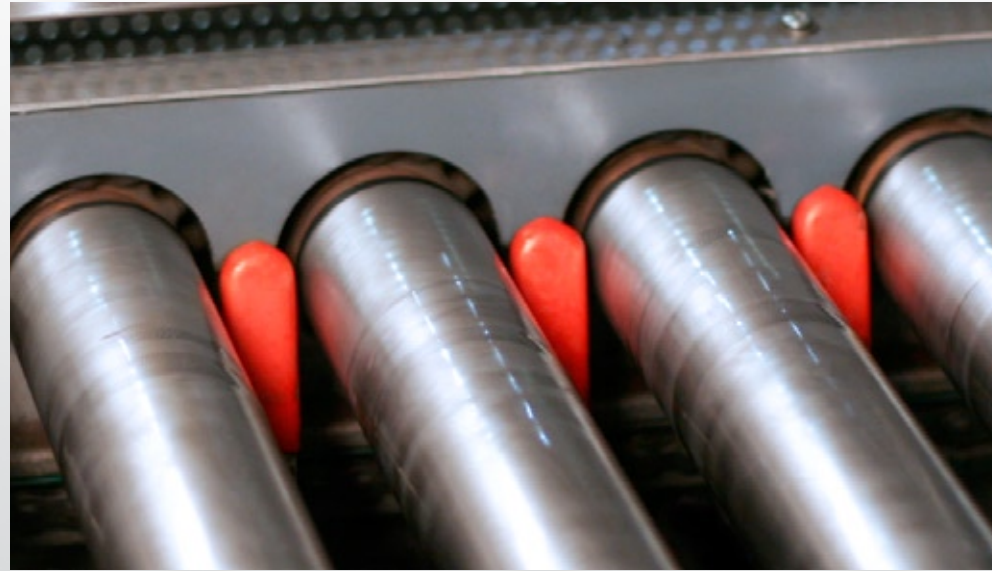


Las cajas de botellas incorrectas o defectuosas, pueden originar un problema en el flujo de producción, este problema ocurre con frecuencia y en concreto en las líneas retornables. No es de extrañar, debido al incremento constante en la variedad de formatos. HEUFT ha desarrollado una solución evitar el falso rechazo de forma fiable. Se garantiza la pureza de la marca en la sala de embotellado, junto con una inspección eficiente de los

equipos HEUFT. Para ello, se recogen datos en las posiciones de inspección individuales para cada caso, que, básicamente, pasa por el ahorro de espacio en el sistema de rechazo situado debajo del transportador, y que se aclara con la decisión: lo deja pasar o lo rechaza.

Mediante un cilindro de accionamiento neumático se extiende un brazo que localiza el segmento de rechazo, en caso

de que deba ser clasificado. Se transporta suavemente desde la línea de llenado con un empuje correctamente medido con anterioridad. El sistema de control de carga dependiente HEUFT xcase mide indirectamente el peso en cada caso individualmente y además adapta la fuerza del impacto del rechazo de forma exacta. De forma que cajas con pesos diferentes consiguen ser rechazadas a idéntica distancia.



El HEUFT *xtray*

La Clasificación de Bandejas Defectuosas



Los envases no se pueden agrupar en caso de que estén dañados, y llegar a confundir al consumidor en caso de que el color o la impresión no sea correcta: bandejas con envoltura en envases llenos no deben llegar al cliente final con fallos.

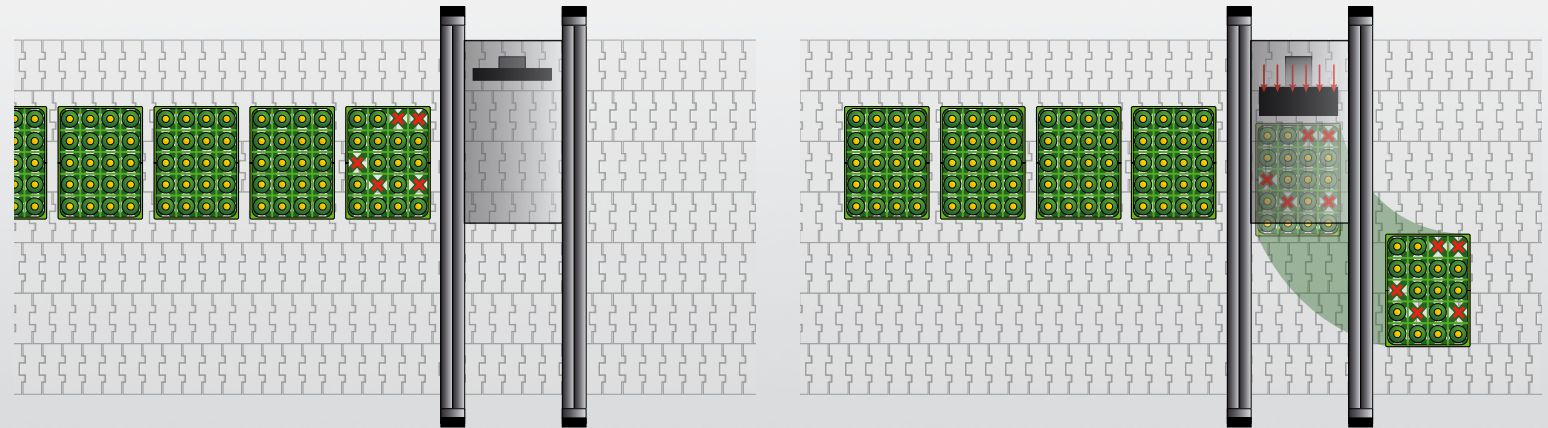
El equipo HEUFT *xtray* entra en acción cuando se identifica una bandeja en los rodillos del transportador median-

te el rechazo por medio un inspector de envases llenos HEUFT: Se trata de tres dedos de rechazo sobre un soporte guiado, instalados bajo el transportador que se extienden con el fin de eliminar por completo las cajas llenas del flujo de producción.

También es posible la distribución de cajas llenas de forma precias. Las bandejas se distribuyen en diferentes

carriles, siempre que varios de estos sistemas de rechazo inteligentes estén alineados uno a continuación del otro.

El equipo HEUFT *xtray* efectúa la clasificación a lo largo de la línea, de forma que evita pérdidas considerables de tiempo, que ocasiones enormes pérdidas en la producción.



El HEUFT *maxi-laner*

Rechazo dependiendo de la carga en pequeño formato



Conseguir el mismo rendimiento que el HEUFT *maxi-flip* y, al mismo tiempo, ahorrar espacio. Estas ambiciosas mejoras son logradas con el desarrollo del HEUFT *maxi-laner*.

El sistema compacto que es instalado directamente sobre el transportador y es también impresionante con un siste-

ma de control de la carga. Rechaza cajas de diferente masa y distintos pesos con la misma precisión.

El HEUFT *maxi-laner* hace esto posible: la distribución de cajas en dos líneas o el rechazo a una línea paralela. Maneja las cajas de forma particularmente suave y silenciosa someténdolas a la

menor tensión mecánica posible. La unidad compacta de alineación es tan eficiente como el propio HEUFT *maxi-flip*, siendo la alternativa para líneas donde el espacio es muy limitado.



	El HEUFT <i>maxi-laner</i>	El HEUFT <i>maxi-flip</i>	El HEUFT <i>xtray</i>	El HEUFT <i>xcase</i>
Aplicaciones/funciones	El rechazo y alineación de cajas	Rechazo de cajas, envases, barriles, bandejas, etc. con defectos.	Rechazo y alineación de bandejas	Rechazo de cajas de botellas con defectos.
Rendimiento máximo (cajas / hora)	4,800	4,800	4,800	4,800
¿Sistema de control de carga dependiente?	●	●	●	●
Velocidad del transportador máxima	1 m/s	1 m/s	1 m/s	1 m/s
Requiere transportador	Cadena del transportador	Cadena del transportador	Cinta del transportador	Cinta del transportador
Instalación	Sobre el transportador	Próximo al transportador	Bajo el transportador	Bajo el transportador
Consumo de aire comprimido (NL por rechazo)	1.5	0.7	0.7	0.7

Clave: ● Sí ● No

Especificaciones



Rechazos de cajas desde una configuración estándar HEUFT. Los sistemas altamente eficientes retiran cajas defectuosas, no completas o con mezcla de formatos del flujo de producción de forma rápida, precisa y cuidadosa.

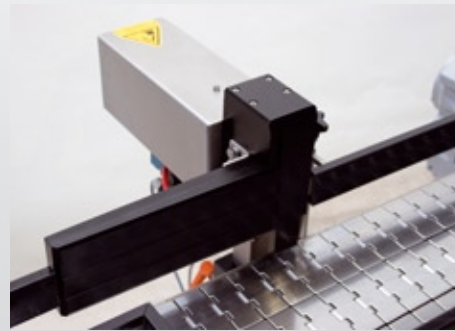
- Hasta 4.800 cajas/hora
- Velocidades del transportador de hasta 1 m/s dependiendo del tipo de caja
- Para un perfecto funcionamiento se debe mantener un espacio entre cajas mayor de 100mm. También se podrían dar casos de espacios más pequeños, siempre dependiendo del material y tamaño de la caja.
- Sus dimensiones extremadamente pequeñas resultan muy prácticas, ya que se requiere un espacio mínimo de entre 230x335 mm y 600x400 mm dependiendo del equipo.



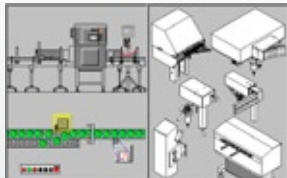
Ventajas de los equipos HEUFT en coste



- Se evitan costosas paradas de la producción
- Bajos costes laborales debido a la clasificación que nuestros equipos realizan con una gran precisión.
- Las cajas son rechazadas con enorme cuidado, evitando así daños en las cajas.
- Construcción robusta y duradera
- Componentes de bajo mantenimiento
- Mantenimiento mínimo
- Diseño compacto, que origina ahorro de espacio
- Bajo consumo de energía

EI HEUFT *DELTA-FW*EI HEUFT *mono*EI HEUFT *XY*EI HEUFT *pusher*

Otros productos HEUFT: Sistemas de Rechazo HEUFT *rejetor*



HEUFT no ofrece tan solo un sistema de rechazo eficiente, sino que además también ofrece unos sistemas de alineación de cajas para su gama. Como inventores del dispositivo multisegmento, además de ser líderes indiscutibles de mercado en este sector, también suministramos de forma particularmente cuidadosa y eficiente sistemas para envases individuales.

EI HEUFT *DELTA-FW*

- rechazo vertical de envases llenos y latas
- rechazo de envases tumbados o rotos

- curva de rechazo de hasta 16 segmentos
- control neumático
- ideal para rechazos consecutivos

EI HEUFT *mono*

- rechazo vertical de los envases defectuosos y envases vacíos
- sistema de rechazo a un precio muy razonable

EI HEUFT *XY*

- alineamiento de envases llenos en 4 carriles

- clasificación de envases vacíos
- ideal para tamaños múltiples, sobre todo en el caso de envases extremadamente ligeros e inestables.
- predeterminado para rechazos en serie

EI HEUFT *pusher*

- rechazo de latas defectuosas
- ideal para líneas que trabajan a una gran velocidad



DATOS DE CONTACTO

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Burgbrohl, GERMANY
Teléfono: +49 2636 56 0
info@heuft.com

HEUFT LTD.

Tamworth, GREAT BRITAIN
Teléfono: +44 1 827 25 5800
uk@heuft.com

HEUFT HISPANIA, S.A.

Madrid, SPAIN
Teléfono: +34 91 6667 300
spain@heuft.com

HEUFT QUALIPLUS B.V.

Deventer, NETHERLANDS
Teléfono: + 31 570 6617 00
netherlands@heuft.com

HEUFT FRANCE S.A.

Brumath, FRANCE
Teléfono: +33 388 59 3000
france@heuft.com

HEUFT ITALIA s.r.l.

Vigevano, ITALY
Teléfono: +39 0381 290411
italy@heuft.com

HEUFT SCAN Aps

Gilleleje, DENMARK
Teléfono: +45 4836 5070
scandinavia@heuft.com

HEUFT USA Inc.

Downers Grove, USA
Teléfono: +1 630 968 9011
usa@heuft.com

HEUFT DO BRASIL Ltda.

Alphaville-Barueri-SP-BRASIL
Teléfono: +55 11 4195 7671
brasil@heuft.com

HEUFT S.A.

Beccar, ARGENTINA
Teléfono: +54 11 4707 0936
argentina@heuft.com

HEUFT MEXICO S.A. de C.V.

Naucalpan de Juárez, MEXICO
Teléfono: +52 55 5374 3280
mexico@heuft.com

HEUFT Systems Technology Co., Ltd.

Shanghai, CHINA
Teléfono: +86 21 6434 3911
china@heuft.com

HEUFT ASIA LTD

Hong Kong, CHINA
Teléfono: +86 21 6434 3911
asia@heuft.com

HEUFT AUSTRIA GMBH

Leobersdorf, AUSTRIA
Teléfono: +43 2256 65556 0
austria@heuft.com

OOO HEUFT EURASIA

Moscow, RUSSIA
Teléfono: +7-495-935-8704
eurasia@heuft.com

INTERNET:

www.heuft.com
E-MAIL:
info@heuft.com

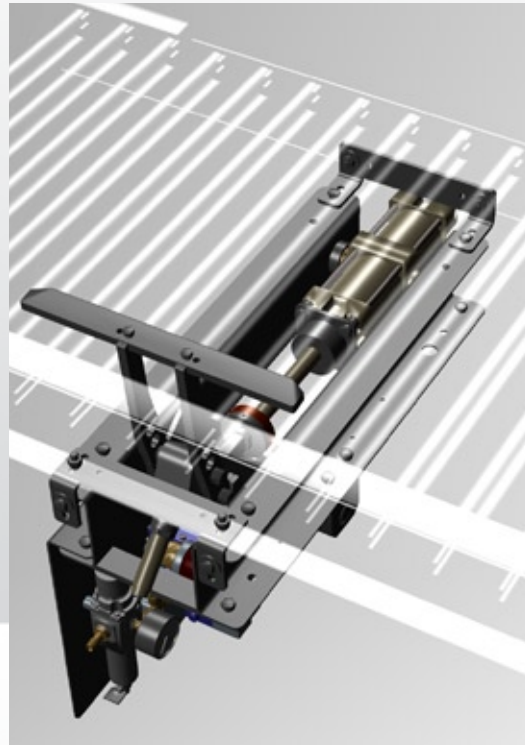
El HEUFT *case rejelector*

Para rechazo y alineación de cajas



FUNCIONES

- Rechazo de grandes cantidades de paquetes y cajas defectuosas (por ejemplo cajas de plástico, cajas de cartón, bandejas, etc) del flujo de producción.



- Garantía de la pureza de la marca en la sala de embotellado
- Rechazo preciso mediante la adaptación inteligente de la fuerza del mismo, que dependerá del peso del envase (modelo función dependiente). [\[Ver más\]*](#)



VENTAJAS

- Idealmente adaptados a los equipos de inspección HEUFT
- Soluciones completas desde una sola fuente, independientemente de su situación (encima, debajo o próxima al transportador).
- Rechazos adecuados para todo tipo de rodillo o cinta de transportador



- Bajo consumo de aire comprimido por rechazo
- Alto grado de fiabilidad y mínimo mantenimiento
- Construcción robusta para una larga vida útil [\[Ver más\]*](#)

* [\[Ver más\] Información detallada en www.heuft.com/cre](http://www.heuft.com/cre)

