

Ein neu entwickelter Rundum-Etikettierer für HiPP

Mit Equipment zum Transport, zur Inspektion sowie zur Etikettierung von Gläsern und Flaschen unterschiedlicher Formate hat die HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH kürzlich in Ungarn eine neue Abfülllinie für Biokost und -säfte des renommierten Babynahrungsherstellers HiPP ausgestattet. Das Paket umfasst unter anderem das Förderbandsystem HEUFT *conveyor*, zwei Bändersteuerungen des Typs HEUFT *synchron*, die Leerbehälterinspektion HEUFT *InLine*, die Behälterauffächerung HEUFT *relax* und eine Neuentwicklung: den Rundum-Etikettierer HEUFT *TORNADO R* mit integrierter Produktendkontrolle.



Die leistungsstarke Etikettiermaschine ist das Highlight des erfolgreich bei HiPP Kft. im ungarischen Hanságliget realisierten Projekts. Wahlweise im Parallel- oder Geradeausttransport ist der neue HEUFT *TORNADO R* in der Lage, bis zu 60.000 Behälter pro Stunde akkurat mit Rundum-Etiketten zu versehen.

Harmonische Behälterrotation dank servogesteuertem Riemtrieb

Um eine besonders präzise Applikati-

on zu erreichen, hat das HEUFT-Entwicklungsteam den Etikettierer nicht mit Standarddrehgetrieben, sondern mit einem speziell entwickelten, servogesteuerten Riemtrieb ausgestattet. Der passt sich genau an unterschiedliche Behältergrößen an und versetzt die mit Zentriertulpen in Tellern fixierten Flaschen und Gläser harmonisch in Rotation. So können Rundum-Etiketten, aus Papier oder geschnittenen Folien sie vollständig umschlingen.

Die Rotationsgeschwindigkeit lässt

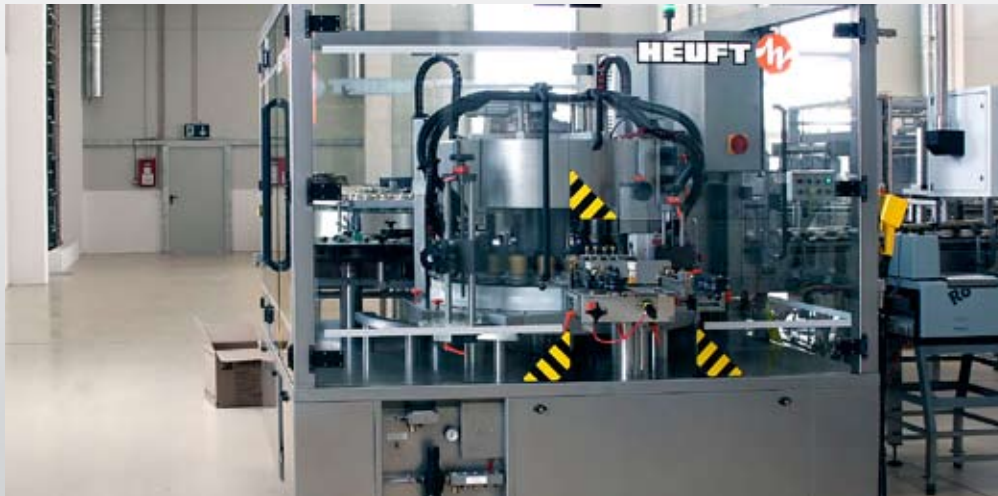
sich ebenso wie die Höhe der bis zu sechs einzeln ansteuerbaren Düsen zur Anfangsbeimung frei an unterschiedlichste Behälterformate anpassen. Das Resultat: Besonders einfache und schnelle Sortenwechsel.

Saubere und leimsparende Etikettierung

Wohldosiert und sauber bringen die Düsen kleinste Klebepunkte auf die rotierenden Behälter auf, mit denen diese das jeweilige Label aus dem

Magazin ziehen. Gleichzeitig wird ein dünner Leimstreifen am Etikettenende aufgetragen, so dass die Überlappung präzise verklebt und sorgfältig angebürstet werden kann.

Im Vergleich zum herkömmlichen Walzenauftrag reduziert das geschlossene Heißeimsystem des HEUFT *TORNADO R* den Leimverbrauch auf ein Minimum. Zugleich stellt es sicher, dass der Klebstoff vor der Umgebungsluft und Verunreinigungen geschützt ist. Das senkt die Unterhaltungskosten



und erhöht die Betriebssicherheit der besonders wartungs- und verschleißarm konstruierten Maschine. Der integrierte Schaltschrank ermöglicht eine rasche, unkomplizierte Montage und Inbetriebnahme.

Integrierte Technologien zur Qualitätssicherung

Echten Mehrwert bieten die serienmäßige Behälterbruchdetektion im Einlauf und optionale Zusatzfeatures zur umfassenden Produktendkontrolle.

So lässt sich der HEUFT *TORNADO R* mit leistungsstarken Modulen zur präzisen Etiketten- und Verschlussinspektion ausstatten. Füllstands-, Behälterinnendruck-, MHD- und Barcodetrollen sind ebenso integrierbar wie eine Serienfehlererkennung, die einen Abschaltimpuls ausgibt, bevor es zu spät ist. Als fehlerhaft identifizierte Behälter lassen sich mit Ausleit- und Verteilsystemen zuverlässig aus dem Produktionsstrom entfernen. Automatische Samplingfunktionen

helfen bei der internen Qualitätssicherung.

Mit dem neuen Rundum-Etikettierer hat HEUFT einmal mehr eine überzeugende Lösung entwickelt, die sich in der täglichen Praxis bestens bewährt.

[hwa]